

日产5吨的大型精酿啤酒设备配置

产品名称	日产5吨的大型精酿啤酒设备配置
生产厂家	河北史密力维环保科技有限公司
价格	159999.00/套
规格参数	品牌:史密力维 型号:100L-5000L 产地:河北沧州
公司地址	青县马厂王维屯工业园
联系电话	13131736699

产品详情

日产5吨的大型精酿啤酒设备配置

5吨啤酒设备配置

1、粉碎系统

可调式对辊粉碎机

柔性输送或螺旋输送直接将粉碎后谷物提升至糖化

2、糖化系统

糖化锅、过滤槽、煮沸锅、悬沉槽、热水罐、冷水罐、换热器、操作平台等

热水罐和冷水罐可选，特殊组合

外包材质：不锈钢/紫铜

不锈钢外包很受欢迎，因为易于维护和清洁；

紫铜外包比较复古，可根据自己装修风格进行选择；

换热器：用于麦汁冷却，达到酵母需要的发酵温度；

304不锈钢一体化工作平台

卫生高效麦汁离心泵

所有管道和配件

3、发酵系统

304不锈钢锥形发酵罐

糖化与发酵罐容积比，1:1或者1:2

通过各种啤酒的发酵周期精确计算发酵罐的数量

包括所有人孔，阀门，压力表，机械压力调节、酒花添加口、洗涤球等配件

4、制冷系统

冰水罐：带保温的不锈钢容器，储存冰水（乙二醇）的容器；

制冷机：高效制冷机用氟利昂提供冷却能源，把冰水降

温到-6 ；

冰水泵：通过冰水罐的冰水进行循环，对发酵罐进行降温；

包括所有管道，阀门、配件、保温材料

5、控制系统

控制柜：糖化控制柜、发酵控制柜、过滤控制柜等

控制方式：仪表进行控制/PLC控制

控制柜材质：不锈钢/碳钢喷塑

电器元件：

PLC西门子，触摸屏：昆仑通态，正泰、西门子、ABB、施耐德等

6、其他设备

用于清洁的便携式或固定式CIP系统

用于酿酒设备加热的蒸汽锅炉

酿造水的水处理

无油空气压缩机

用于啤酒质量检测的实验室仪器

技术支持：

1

．根据客户要求实行交钥匙工程，包括：生产现场的平面布置、设备设计、制造、安装、调试、培训等

2

．为保证产品的运行安全，设备在加工完毕后全部由质检人员检验合格后方可出厂；设备运输至现场后，我们的工

程师免费为您安装、调试设备，并由酿酒师为您酿出合格的啤酒；同时，对客户认同的生产人员就设备的工作原理

、操

作规程及

维护方式进行详细

讲解和培训，使其在20

天内基本达到独立操作并能酿造啤酒，为客户培训合格的酿酒师。同时，传授啤酒的酿造工艺，并提供终身的技术支持。更主要的是史密力维所有精酿啤酒设备包括教学设备在类，设备主体保修10年以上，免费传授酿酒技术。

3

· 供应常用备品配件：售酒器、糖度计、麦汁测量桶、不锈钢蝶阀、文丘里充氧器、食品级橡胶软管、压力表、啤酒保鲜桶、换热器、粉碎机、制冷机、移动泵、冰水泵、啤酒硅藻土过滤机、灌装机和贴标机等。





