

## 江苏大型啤酒厂50吨精酿啤酒设备

产品名称	江苏大型啤酒厂50吨精酿啤酒设备
生产厂家	河北史密力维环保科技有限公司
价格	159999.00/套
规格参数	品牌:史密力维 型号:100L-5000L 产地:河北沧州
公司地址	青县马厂王维屯工业园
联系电话	13131736699

### 产品详情

江苏大型啤酒厂50吨精酿啤酒设备

史密力维啤酒设备厂家是一家生产精酿鲜啤生产设备,自酿啤酒设备,中小型啤酒厂设备的厂家,公司生产的啤酒设备有产量100-1000升以上的规格,并可根据客户的需求量身定制.设备整体使用304不锈钢制作,设备主体可保修10年

啤酒厂酿酒设备配置

- 
- 1、原料贮仓；2、麦芽筛选机；3
  - 、提升机；4、麦芽粉碎机；5、糖化锅；6
  - 、大米筛选机；7、大米粉碎机；8、糊化锅；9
  - 、过滤槽；10、麦糟输送；11、麦糟贮罐；12
  - 、煮沸锅/回旋槽；13、外加热器；14
  - 、酒花添加罐；15、麦汁冷却器；16
  - 、空气过滤器；17
  - 、酵母培养及添加罐；18、发酵罐；19
  - 、啤酒稳定剂添加罐；20、缓冲罐；21
  - 、硅藻土添加罐；22、硅藻土过滤机；23
  - 、啤酒精滤机；24、清酒罐；25、洗瓶机；26
  - 、灌装机；27、杀菌机；28、贴标机；29、装箱机。

啤酒的主要生产过程是：

---

糖化——发酵——储酒——过滤——包装。

糖化的作用解释起来比较复杂，外行理解不了，简单点说就是把大麦芽和大米等固体原料做成可供酵母发酵的麦汁，并添加酒花。

发酵就是让酵母利用麦汁中的糖类进行无氧发酵，产生酒精和二氧化碳，还有各种风味物质，把麦汁变成啤酒。

发酵完成后的啤酒通常还要再低温储存一段时间才进行下一步。

过滤就是把发

酵完成后的啤酒中的固体物

质(主要是酵母)过滤除去，让啤酒清亮。

包装就是把过滤好的啤酒包装成成品并杀菌。





