

6000升啤酒厂酿酒设备 大型自动化精酿啤酒设备

产品名称	6000升啤酒厂酿酒设备 大型自动化精酿啤酒设备
生产厂家	河北史密力维环保科技有限公司
价格	159999.00/套
规格参数	品牌:史密力维 型号:100L-5000L 产地:河北沧州
公司地址	青县马厂王维屯工业园
联系电话	13131736699

产品详情

6000升啤酒厂酿酒设备 大型自动化精酿啤酒设备

啤酒厂设备的整体设备需求，酿造啤酒时需要原料的储存设备，主要是指麦芽的料仓储存，如果说大型啤酒厂设备需要添加辅料，一般添加大米辅料为主，同时需要大米储存罐。啤酒厂酿造啤酒时如添加糖浆，同时配备糖浆储存罐。

啤酒厂

麦汁制备设备包括糖化锅、糊化锅、过滤槽、煮沸锅、旋沉槽等设备组成，啤酒厂的麦汁制备系统自动化程度比较高，整体的会配置比较准确的数据检测配件，节能降耗、降低劳动强度、连续性生产等因素。啤酒厂的麦糟会通过

麦糟输送系统输送至麦糟储存罐，整个麦糟输出属于自动输送；啤酒厂的煮沸加热会配置比较高的内置加热器或者外加热器等设备；酒花添加罐以及麦汁冷却设备等

啤酒厂设备充氧气，将采用空压机与空气过滤器相配套使用；

啤酒厂设备啤酒发酵罐，大型啤酒厂一般采用室外露天发酵罐配置，发酵罐顶部配备罐顶平台，发酵罐罐顶会配有罐顶装置；啤酒发酵是采用的酵母菌种，将采用酵母扩培系统以及酵母添加系统进行自动化处理；啤酒添加辅料时，还会配有啤酒稳定剂添加罐等配置组成

啤酒厂设备降温系统：会配置应用于发酵系统的冷水罐，供给糖化系统使用的冷水系统，制冷机满足整体生产的需求。

啤酒厂要想得到比较清澈的啤酒，需要经过过滤机进行过滤，硅藻土过滤机，硅藻土添加罐等设备组成，整体的过滤系统。

啤酒根据不同的灌装形式，配备不同的灌装设备，如果啤酒瓶进行回收，需要配置洗瓶机，整条灌装线需要，灌瓶机，啤酒杀菌机，贴标机，喷码机，装箱机等设备组成。

啤酒厂设备的CIP

系统：对啤酒厂糖化系统、发酵系统、灌装系统等进行清洗设备，啤酒厂采用固定式

的CIP

清洗方式，大型啤

酒厂一般采用全自动CIP清洗设备，自动化程度比较高。

啤酒厂设备加热系：啤酒厂设备加热方式为蒸汽加热，可根据不同产量配置不同蒸汽量的锅炉进行配置，提供稳定的蒸汽来源，需要满足

糖化系统、CIP系统、灌装系统等的蒸汽量需求。





