

云南啤酒厂大型生产精酿啤酒设备配置的厂家

产品名称	云南啤酒厂大型生产精酿啤酒设备配置的厂家
生产厂家	北京史密力维环保科技有限公司
价格	98000.00/套
规格参数	品牌:史密力维 型号:2350*2000 产地:中国
公司地址	北京市大兴区永大路1号院16号楼2层204
联系电话	18910720300

产品详情

云南啤酒厂大型生产精酿啤酒设备配置的厂家

建立一家啤酒厂的设备成本可能会因地区、厂家以及所采用的技术等不同而有很大差异。一般来说，啤酒厂设备的总成本与其产出量有关，即生产少量时，设备成本相对较低；当生产量增加时，设备成本也随之增加。此外，啤酒厂设备的购置成本还受到厂家、设备类型、设备数量以及装修等方面的影响。根据上述因素，啤酒厂设备的总成本可能在数十万元到数百万元不等。例如，如果是一家中小型啤酒厂，其设备成本可能在20-50万元之间，而大型啤酒厂的设备成本可能高达200-300万元。另外，在选择设备时，应注意购买质量好的设备，以避免因质量差而带来的损失。除了购置设备成本外，啤酒厂还需要考虑设备的运行成本，包括人工成本、物料成本以及能源成本等。此外，啤酒厂还需要投入一定的资金用于设备的维护和更新，以保证设备的正常运行。总之，建立一家啤酒厂的设备成本可能会因地区、厂家以及所采用的技术等不同而有很大差异，具体的成本可能在数十万元到数百万元不等，并且还需要考虑设备的运行成本和维护成本。

史密力维啤酒设备厂家是一家生产精酿鲜啤生产设备,自酿啤酒设备,中小型啤酒厂设备的厂家,公司生产的啤酒设备有产量100-1000升以上的规格,并可根据客户的需求量身定制.设备整体使用304不锈钢制作,设备主体可保修10年。史密力维精酿鲜啤生产设备包括：组合糖化系统、麦汁冷却系统、发酵罐及贮酒罐配套设备、原料粉碎系统、板式换热器、制冷系统、电加热、清洗系统、管路、泵阀系统、水处理系统。

生产不使用任何辅料和添加剂，啤酒设备现场酿造各种不同口味鲜啤酒，从原料粉碎 糖化 煮沸 过滤 发酵 出酒，整个啤酒生产过程均现场完成，设备需要用电。酿造步骤为：麦芽粉碎 糖化 过滤 煮沸 旋涡沉淀 麦芽冷却 发酵 出酒。

啤酒发酵属于低温下层发酵，口味纯厚，稳定，口感好，不经任何热处理，保持了啤酒的营养物质。可根据当地消费需求生产多种纯正异域风味的啤酒。

根据 啤酒生产许可证审查细则 要求，必备的生产设备如下：

- 1．原料粉碎设备；2．糖化设备；3．糊化设备；4．麦汁过滤设备；5．煮
- 沸设备；6．回旋沉淀设备；7．麦汁冷却设备；8．酵母扩培设备；9．发酵罐；
- 10．啤酒澄清设备；11．清酒罐；12．灌装设备；13．杀菌设备（熟啤酒应具备）；
- 14．无菌过滤和无菌包装设备（生啤酒应具备）。

生啤酒的生产还应有全面的生产过程无菌控制。

特种啤酒的生产应有与特种啤酒生产工艺相适应的生产设备，如：冰啤酒的生产应有冰晶化处理设备。