

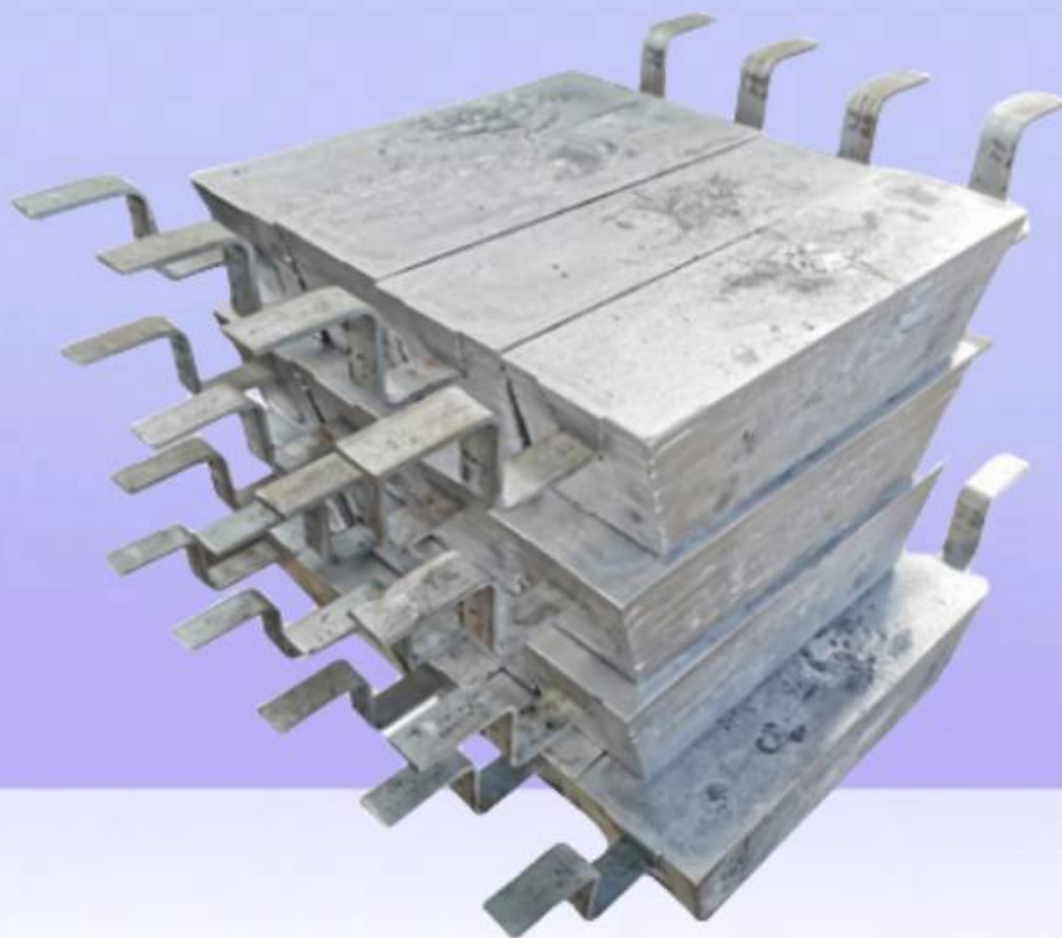
## 铝合金牺牲阳极 用于船舶、机械设备、海洋工程的阴极保护

产品名称	铝合金牺牲阳极 用于船舶、机械设备、海洋工程的阴极保护
生产厂家	焦作市安信轻合金科技有限公司
价格	/
规格参数	安信防腐:银色 : 河南焦作:武陟蔡庄
公司地址	武陟县北郭乡 益庄村
联系电话	18135715882

### 产品详情

铝合金牺牲阳极 用于船舶、机械设备、海洋工程的阴极保护

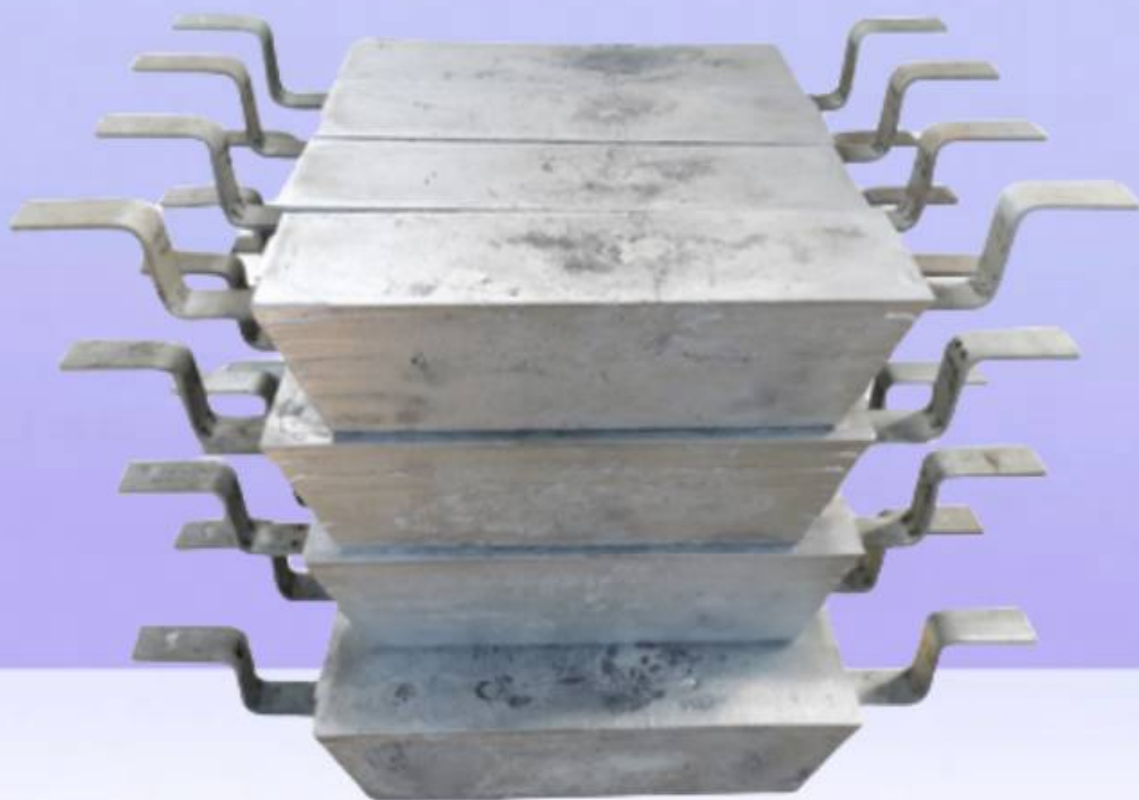
**安信防腐**



**源头厂家  
支持定制**

**电话：18135715882**

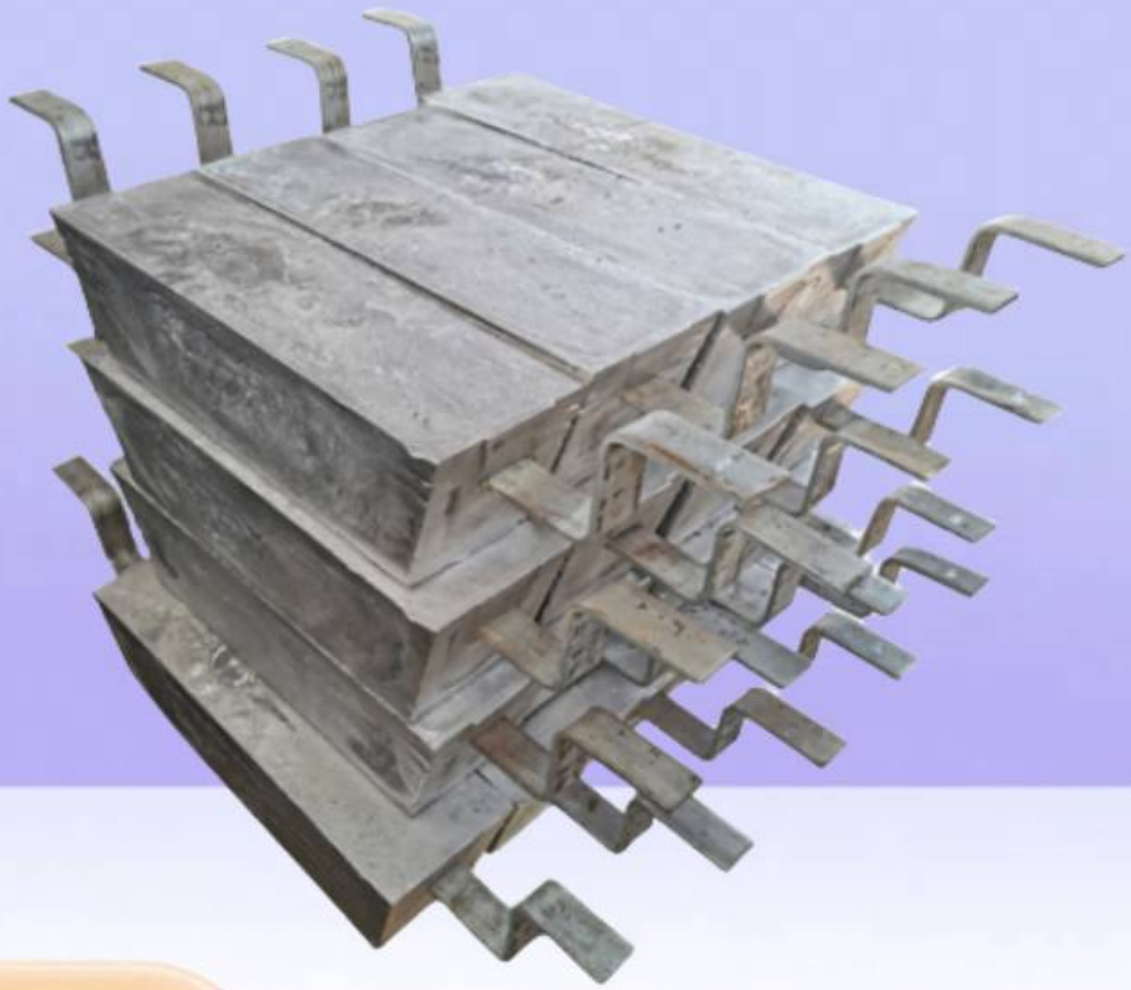
**安信防腐**



**源头厂家  
支持定制**

**电话：18135715882**

**安信防腐**

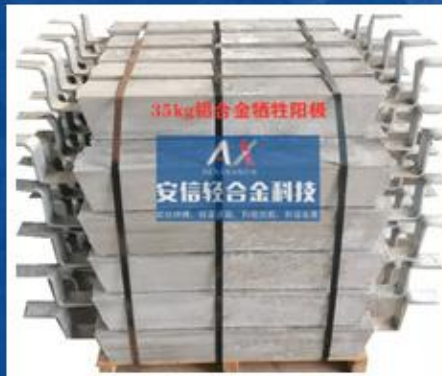


**源头厂家  
支持定制**

**电话：18135715882**

# 焦作市安信轻合金科技有限公司

我们的产品和服务主要应用于石油化工、海洋平台、城市管网、码头钢桩、船舶、储罐等阴极保护工程和变形镁合金挤压生产领域



- 产品介绍 -

# 为什么选择安信防腐？

安信防腐

25年研发生产经验

产品符合质量管理体系

出厂层层检测质保一年

与大型物流公司合作



# 安信轻合金科技

团结拼搏，锐意进取，科技创新，和谐发展

根据客户要求定制

技术力量雄厚

全程施工指导

售后服务完善

# 应用领域

## APPLICATION AREA

广泛应用于电力、港口、石油化工、  
船舶、管道等领域



电力工程



港口



石油化工



船舶



管道



海洋平台



# 产品优势

PRODUCT ADVANTAGES



01

多年研发生产经验



02

严格质检品质保障



03

厂家直供发货迅速



04

规格齐全支持定制

# 无忧售后 贴心服务

安信防腐提供合格、安全的产品与服务

## 售前服务

协助买方做好产品需求分析，提供专业的技术咨询服务，及时提供产品的性能、特点等，以及各种参数，积极配合买方选择满意的产品制造商。

## 售中服务

耐心地帮助客户选择产品，为客户介绍、展示产品，提供产品技术图纸等资料，详细说明产品使用方法，解答客户提出的问题。

## 售后服务

在产品销售给客户后，提供现场签收验货服务，为客户使用过程中出现了一些问题或者质量问题提供解决方案或安排技术人员上门解答。

# 公司简介

COMPANY INTRODUCTION



焦作市安信轻合金科技有限公司始建于1988年（原武陟镁厂），是一家专门从事铝阳极、镁阳极、锌阳极、镁合金阳极、铝合金阳极、锌合金阳极、镁合金牺牲阳极，铝合金牺牲阳极，锌合金牺牲阳极、防腐锌块、船用锌阳极、船用牺牲阳极、镁带、锌带、参比电极、测试桩、不锈钢测试桩、电流测试桩、电位测试桩、阴极保护材料，牺牲阳极等的研发、生产、贸易为一体的综合性科技企业，具有完备的质量体系，技术力量雄厚，与多家科研单位携手研制有色金属合金产品，1994年列为火炬计划，荣获有色金属总公司科技成果奖，1996年获得进出口资格证书，2000年通过ISO9001资格认证。近年来公司与科研单位通力合作，研制开发出了大型井式连铸镁合金棒，可铸长度范围0.5m-8m,直径范围60mm-500mm的镁合金棒材，可根据客户要求生产不同规格、不同型号的镁合金铸材。安信轻合金科技有限公司是您事业发展道路上可信赖的朋友，真诚欢迎社会各界交流合作，共谋发展，一起创造美好的明天。

## 安信防腐铝合金牺牲阳极

铝合金牺牲阳极适用于海水介质中的船舶、机械设备、海洋工程和海港设施以及海泥中管道、电缆等设施金属防腐的阴极保护。

铝牺牲阳极的使用环境处在海水环境中的大部分金属设备或者原油储罐内部底板的阴极保护是不能用在氯离子含量低的土壤环境中。铝牺牲阳极的电极电位为-1.05伏特

，当周围温度高于49

摄氏度

时铝牺牲阳极

的电容量随着温度的增长而

递减，可以参考公式： $Z=2500-27(T-20)$ ，T

阳极工作温度，单位

。在咸水环境中，铝牺牲阳极的电流容量可能会降低一半。铝牺牲阳极可以直接与需要保护的设备结构固定在一起而不需要其他物质作为填料。

常用的铝合金阳极有Al-Zn-In系和Al-Zn-Hg系阳极，适用于海水中的船舶、码头港口与海洋设施、海水冷却水系统和储罐沉积水部位等构筑物的阴极保护。铝合金阳极生产执行GB/T 4948-2002《铝-锌-镉系合金牺牲阳极》。

### 铝阳极化学成分

合金类型	Al	Zn%	In%	Cd%	Sn%	Mg%	Ti%
Al-Zn-In	余量	2.0-6.0	0.01-0.02	--	--	--	--
Al-Zn-In-Cd	余量	2.5-4.5	0.018-0.050	0.005-0.020	--	--	--
Al-Zn-In-Sn	余量	2.2-5.2	0.20-0.045	--	0.018-0.035	--	--
Al-Zn-In-Si	余量	5.5-7.0	0.025-0.035	--	--	--	--
Al-Zn-In-Sn-Mg	余量	2.5-4.0	0.020-0.050	--	0.025-0.075	0.50-1.00	--
Al-Zn-In-Mg-Ti	余量	4.0-7.0	0.020-0.050	--	--	0.50-1.50	0.01-0.03

### 铝阳极电化学性能

型号	开路电位(-V CSE)	闭路电位(-V CSE)	电容量A · h/kg	电流效率%	表面溶解
Corr-AA-I	1.05-1.18	1.05-1.12	2400min	85min	均匀
Corr-AA-I	1.05-1.18	1.05-1.12	2600min	92min	均匀