

手持式聚氨酯、增塑剂、DOP灌装机

产品名称	手持式聚氨酯、增塑剂、DOP灌装机
生产厂家	烟台宏健测控设备有限公司
价格	/
规格参数	灌装精度:0.2% 物料类型:液体 定制:是
公司地址	山东省烟台市芝罘区通润路34号
联系电话	13255451669

产品详情

手持式聚氨酯、增塑剂、DOP灌装机

化工液体移动式灌装车移动式液体自动装桶设备液体自动化计量设备的性能特点:

- 1、温度检测范围广(-20 ~160);
- 2、采用信号处理、传输技术,确保流量信号稳定、可靠,以保证计量准确度;
- 3、设备采用压力自动补偿技术,克服了贮油罐液位变化而影响计量准确度的弊端;
- 4、采用油气分离技术,保证在卸车船时自动将油气中气体分离出来,以提高计量准确度;

重新开机后能显示断电以前的计量值及桶数；

6

、可

打印日累

计、总累计、仪表

参数、计量值及付油时间、日期等内容，可选择汉字打印机或字轮打印机；

7、设备采用自动识别技术，具有故障自诊断、误操作自动报警功能；

8、具有故障自动保护、修正功能；

9、具有标准通讯接口，

可对多台仪表进行组网控制，
由远端计算机监测多台仪表的运行状

况，并进行实时数据采集，

可随时进行销售报表、统计，提高企业的现代化管理水平；

移动定量灌装工作流程：

地面空桶或车上空桶免去皮称重，一人操作，设定好灌装量（公斤/升）通过遥*器控制，自动定时控制或者流量控制仪启动键控制，手持式加料头放入桶口，到设定好灌装量自动停止灌装，再把加料头放入下一桶中进行下一次灌装。操作人员可对液体灌装量，灌装节奏灵活控制。手持自动装桶设备省去了空桶称皮，重桶称重搬运环节，极大的提高了灌装效率，避免人为因素而产生的灌装量不够或过多而造成的纠纷和损耗。自动装桶设备采用液体温度自动跟踪，密度自动补偿技术，确保液体计量精度不受密度变化影响。结合独特的精诚测控的流体控制技术：压力自动补偿，到设定量自动断流，过冲量自动调整等确保整套计量设备灌装精度在0.2%之内。达到贸易计量要求。根据用户需要各种行业用的卸料计量、自动装桶、倒罐计量、定量加料等流动计量。