

200公斤大桶称重灌装机

产品名称	200公斤大桶称重灌装机
生产厂家	烟台宏健测控设备有限公司
价格	/
规格参数	灌装精度:0.2% 物料类型:液体 定制:是
公司地址	山东省烟台市芝罘区通润路34号
联系电话	13255451669

产品详情

200公斤大桶称重灌装机

200公斤大桶称重灌装机是利用电子秤计量准确度高的特点，把电子重量信号传感器与称重控制仪表用数据线连接，在计量过程中电子秤的压力信号不断传输到控制仪表，在达到预置定量重量时控制仪表控制停泵、关闭气动阀门。

200公斤大桶称重灌装机采用管道与罐体连接，采用自压式灌装，并由设备自身的高精度称重系统进行准确称量，可灌装食品、日化类的食用油、色拉油、黄油、奶油、油漆、滑油、机油、液体肥料、叶面肥、冲施肥、稀释剂等物料。50公斤、150公斤、180公斤、200公斤、300公斤

产品特点

- 1、200公斤大桶称重灌装机具自动除皮功能，自动检测重量，自动下潜灌装
- 2、200公斤大桶称重灌装机在设计范围内任意设定所需灌装重量。
- 3、200公斤大桶称重灌装机灌装过程末端采用三级减速系统，接近定量值时自动减速，防止溢出，保证精度
- 4、200公斤大桶称重灌装机采用防滴漏灌装嘴，防滴落接料盘，防止物料滴漏

灌装头数：1个

灌装范围：50-300 KG

电源电压：220V 50HZ

设备功率：2 KW

称重误差： 0.2%；

生产能力：60-120桶/小时(视物料粘度和人工推桶速度而定)

机器尺寸：190*190*130 CM 客户自备：气泵与气管

技术指标】

- 1、计量精度高,误差0.2%以内。该设备不受介质的温度、密度变化、气泡影响,精度稳定,液体夹杂半固体也可计量。具有自动去皮功能。
- 2、称重误差: $\pm 0.1-0.2\text{kg}$ 。
- 3、生产效率:40—50桶/小时(以200公斤计), IBC约8-12桶(视进料流速)灌装速度主要由泵的流量来决定的,粘度越大的液体灌装速度越慢
- 4、设备采用SUS304不锈钢及特氟龙(可选SUS316L), 并采用气动控制,确保管路关闭严密。
- 5、灌装过程末端减速系统,接近定量值时自动减速,防止溢出,保证精度。

操作步骤:

- 1、空桶到灌装机秤台上,桶口对准灌装口。
- 2、定好需要灌装的公斤数,按启动按钮。
- 3、自动去皮。升降头落下,出料口进入容器后打开,快速灌装。
- 4、达到减速值时,回流气动阀自动打开,慢速灌装。
- 5、达到定量值时,出料口关闭。
- 6、升降头抬起。