

养殖厂污水处理设备一体化设备

产品名称	养殖厂污水处理设备一体化设备
生产厂家	广东启绿环保工程设备有限公司
价格	6999.00/1
规格参数	品牌:启绿环保 型号:qlhb 产地:广东省
公司地址	广东省东莞市塘厦镇大坪社区上沿路2号1栋
联系电话	13712725152

产品详情

养殖厂污水处理设备一体化设备

养殖厂污水来源

养殖污水主要来自动物排出的粪尿排泄物及养殖区排出的废水。污水中含有大量有机物、氮、磷、悬浮物及致病菌并产生恶臭，对环境质量造成极大影响，必须治理。由于养殖场污水处理不同与工业污水处理，养殖场经济效益不高限制了污水处理投资金额不可能太大，这就需要投资少、处理效果好、能回收一部分资源，有一定的经济效益。而养殖场的污水处理通常并不是仅采用一种处理方法，而是需要根据地区的社会条件，自然条件不同，以及养殖场的性质规模、生产工艺、污水数量和质量、净化程度和利用方向，采用几种处理方法和设备组合成一套污水处理工艺。

养殖厂污水处理设备一体化设备工艺流程说明

来自养殖场的污水首先进入集水井蓄积水量，然后用泵提升至固液分离机进行分离。设置固液分离机的目的是去除废水中的粪类物料，避免进入后续沼气池，造成沼气池的堵塞，从而导致清理困难和无法使用的后果。在动物粪便进入沼气池前进行固液分离措施，既可解决粪便在沼气池的沉淀问题，极大增强沼气池的处理能力，又可大大减小沼气池、生化池的建设面积。节省环保处理的建设投资和土地使用面积，分离出的粪便还可直接作为果树、林木有机肥的原料。

固液分离机分离出的废水进入初沉池，沉淀分离废水中的细小的悬浮颗粒，分离出的沉淀物定期排入集泥池，污水则进入调节酸化池。

系统配置调节酸化池的目的—是调节水量，二是污水预酸化，提高厌氧单元的效率。调节酸化池的污水定期用泵提升至UASB反应器的脉冲布水器，脉冲布水器安装电加热器，冬季运行时进行升温，以保证UASB反应器的处理效率。

污水经脉冲布水器进入UASB反应器进行厌氧反应，大量去除废水的COD、BOD，将其转化为沼气。UASB反应器的出水进入絮凝反应罐，产生的沼气则经过水封罐，再经过脱硫罐和水封罐进入气柜贮存。沼气通过沼气发电机进行发电，供给污水处理系统用电。

污水在PH调节罐中投加石灰水，调整PH进行调理后，自流进入二沉池进行沉淀分离。分离后的废水有泵提进入吹脱池，污泥则排入集泥池。

污水经过厌氧处理后，产生了大量的氨气和其它气体，为降低后续处理设施的负荷，保证处理系统氨氮达标，设置吹脱池利用空气将其吹脱。吹脱池出水自流进入配水池。

配水池的污水蓄积水量后，用泵提升分配给二个SBR池。

污水在SBR池中进行好氧反应，利用池中好氧微生物的代谢作用将大量的有机污染物和氨氮去除，从而使污水得到了净化。SBR池的出水通过滗水器排至水生植物塘，污泥则排入集泥池。

污泥处理：固液分离机产生的干泥贮存在干泥场；集泥池污泥用泵提升至污泥浓缩罐进行初步脱水后，在送入板框压滤机进行脱水处理，分离出的干泥运至干泥场。

养殖厂污水处理设备一体化设备优点

- 1、污水处理工艺技术可靠，运行费用低廉，投资经济合理，养殖污水处理设备设备先进可靠；
- 2、养殖污水处理设备工艺设计具有很好的耐冲击负荷和操作的灵活性；
- 3、养殖污水处理设备整体布局简洁、合理、美观，符合国家有关绿化及环保、消防规定；
- 4、动力设备采用先进设备，保证能长期平稳运行；
- 5、综合具体的场地条件，设计时能考虑设备和构筑物的平面布置及其合理的高程分布，同时考虑采用高效率的设备，尽量减少占地面积；

