

化工桶防爆称重灌装机

产品名称	化工桶防爆称重灌装机
生产厂家	烟台宏健测控设备有限公司
价格	/
规格参数	灌装精度:0.2% 物料类型:液体 定制:是
公司地址	山东省烟台市芝罘区通润路34号
联系电话	13255451669

产品详情

化工桶防爆称重灌装机

1、 防爆称重式液体灌装机是一种自动化程度及高的包装设备，其主要功能是将物料自动灌装成预定的重量。如果应用于易燃、易爆场合，应采取防爆措施。液体灌装机在灌装过程中可以避免物料溢出，极大程度地防止物料本身对环境的污染，从而对操作人员进行有效地劳动保护。其系统工作稳定可靠，操作简便，称量准确，重量数据可通过仪表给人机界面、计算机等其他外接设备。

2、 防爆式称重灌装机采用高精度电子秤量技术和自动灌装技术，从而实现对液体介质的高精度动态计量灌装，其计量准确度不受压力、温度、气泡等因素影响，具有安装调试简单，使用维护方便、灌装精度高、自动化程度高等特点。如果应用于易燃、易爆场合，应采取防爆措施。

主要构件：

称重式灌装机主要由空桶输送辊道、充氮装置、加料装置、称重系统、实桶

输送辊道、电气控制系统、气动旋盖机、灌装管路等构成。

适用范围：

称重式灌装机在食品、医药、饮料、日用品、化工、农药、油漆、润滑油等领域用于各种液体的灌装。

工作原理：

称重式灌装机的工作原理是利用电子秤计量精度高的特点，把电子重量信号传感器与称重控制仪表用数据线连接，在计量过程中电子秤的压力信号不断传输到控制仪表，在达到预置定量重量时控制仪表控制停泵、关闭气动阀门

。

设备特点：

- 1、与物料接触部分均采用优质不锈钢制作，耐酸、耐腐蚀，且易于清洁；
- 2、该灌装机具有外形美观、灌装精度高、调节方便、易操作等特点；
- 3、人机界面，直接设定灌装量；
- 4、PLC程序控制，变频器调速直线灌装；
- 5、高精度容积式流量计，定量精确可靠；
- 6、机械式密封加真空回吸双重防滴漏；
- 7、先快后慢双流速高效灌装。