

## 苯酚灌装大桶设备

产品名称	苯酚灌装大桶设备
生产厂家	烟台宏健测控设备有限公司
价格	/
规格参数	灌装精度:0.2% 物料类型:液体 定制:是
公司地址	山东省烟台市芝罘区通润路34号
联系电话	13255451669

## 产品详情

### 苯酚灌装大桶设备

#### 苯酚灌装大桶设备

由液体流量计量控制仪、流量变送器、温度变送器、平衡逆止阀（或管道单向阀）、一体式油枪（或组合式油枪）、过滤器等部件组成，液体流量计量控制仪实时采集流量变送器的体积脉冲信号，通过采集温度变送器的温度信号实现对液体密度的实时温度补偿，从而实现对液体流量的高精度动态质量计量。

#### 主要技术参数:

口径	适用范围	流量效率
15	零售及灌装小包装	10公斤/分钟
25	灌装10-50公斤小桶	60公斤/分钟
40	灌装200公斤大桶	200公斤/分钟
50	灌装180公斤大桶及罐车	220公斤/分钟
80	灌装油罐车	900公斤/分钟

---

## 苯酚灌装大桶设备简要工作流程：

- 1、把桶摆好位置（可成排放置，方便灌装）；
- 2、从液体定量计量控制仪表上直接输入液料的定量灌装公斤数和桶数；
- 3、把油枪插到桶里，启动仪表开始计量灌装大桶；
- 4、由控制仪表发出控制指令，打开相关阀门、泵，开始付料计量；
- 5、在即将达到预设值时关掉相关阀门、泵；
- 6、换第二桶，把油枪插到桶里，依照上面3、4、5、的步骤灌装，直至完成全部大桶的灌装。
- 7、灌装付料计量结束，控制仪表内置打印机打印出付料结果（包含：公斤数、年、月、日、时、分、仪表内有时钟功能）。

液体分装计量设备自动灌装过程，由控制仪表自动控制完成，灌装时可通过按遥控或仪表按键启动仪表。

液体分装计量设备操作流程：以200公斤 / 桶，需灌装50桶为例：

- 1、灌装头插入桶中
- 2、键盘操作：200 定量 50 启动（灌装开始，达到200公斤后自动停泵）
- 3、将灌装头插入另外空桶中再按启动。直至50桶灌装完毕后自动打印结果。
- 4、打印格式：200-----（单桶净重）50-----（所需灌装桶数）