

200公斤大桶称重灌装机设备

产品名称	200公斤大桶称重灌装机设备
生产厂家	烟台宏健测控设备有限公司
价格	/
规格参数	灌装精度:0.2% 物料类型:液体 包装:木箱
公司地址	山东省烟台市芝罘区通润路34号
联系电话	13255451669

产品详情

200公斤大桶称重灌装机设备

200公斤大桶称重灌装机设备拓展性好，可配合流水线使用，灌装容器范围大，一台设备即可满足所有规格容器灌装需求。

200公斤大桶称重灌装机简要操作流程：（以较大的半自动机型为例）

- 1、打开灌装机主电源，打开高压空气开关。
- 2、空桶放到称台上，按启动或脚踏开关。
- 3、稳定0.1-2秒（可调节），自动去皮。（毛重灌装模式时，此步骤省略）
- 4、升降头落下，灌装口进入桶口并打开，快速灌装。
- 5、达到减速值时，慢速灌装。
- 6、达到定量值时，灌装口关闭。升降头抬起。
- 7、抬离液面后，残留在灌装口的液体滴回残液接料斗内。
- 8、满桶移出灌装区，进入重桶区进行包装。
- 9、下一个空桶放入灌装位。重复上述步骤。

200公斤大桶称重灌装机设备功能特点：

1、计量精度高，误差千分之二以内。该设备不受介质的温度、密度变化、气泡影响，精度稳定，液体夹杂半固体也可计量。具有自动除皮功能。

2、称重误差： 0.15%；计量范围10—500公斤。

3、生产效率：30—45桶（以200公斤计）。灌装速度主要由泵的流量来决定的，粘度越大的液体灌装速度越慢

4、设备采用气动控制,确保管路关闭严密。

5、灌装过程末端减速系统，接近定量值时自动减速，防止溢出。