

移动式液体自动灌装200公斤大桶设备

产品名称	移动式液体自动灌装200公斤大桶设备
生产厂家	烟台宏健测控设备有限公司
价格	/
规格参数	灌装精度:0.2% 物料类型:液体 包装:木箱
公司地址	山东省烟台市芝罘区通润路34号
联系电话	13255451669

产品详情

移动式液体自动灌装200公斤大桶设备

移动式液体自动灌装200公斤大桶设备简介：

移动式液体自动灌装200公斤大桶设备应用*
的微机技术和独特的设计方式实现了大范围温度的动态跟踪(-20 —153)，密度补偿，
电脑自动跟踪油品温度与密度变化随时调整输油量，
使输油质量不随温度和密度的变化而产生
误差，计量精度优于国标0.2级(计量精度 0.2%)。

移动式液体自动灌装200公斤大桶设备由定量计量控制仪和管道流量变送器温度传感器等组成。在液体输送过程中，适时采集流量信号和温度变化信号。控制仪表在初始输入该液体20 的标准密度，然后将流量信号和温度信号通过换算系数进行同步换算，以计算出液体的质量公斤数，在达到预置的定量发送数量时自动控制停泵关阀，精度达到0.2%的定量质量计量。仪表还可打印出此次发送液体的公斤数。

移动式液体自动灌装200公斤大桶设备主要功能：

1、在计量过程中对计量介质进行全程温度跟踪,密度补偿,确保计量精度不受介质温度变化所影响。

2、移动式液体自动灌装200公斤大桶设备对

介质直接进行质量计量,计量单位:公斤。可将塑料桶预先摆放好位置后,直接上车装桶,无需对包装桶进行去皮、称重、装卸等繁琐工序。

3、通过控制仪表0--9

数字键盘可对每桶所需灌装数量任意定量,定量范围1--99999999公斤。

4、移动式液体自动灌装200公斤大桶设备的管路材质是304不锈钢。

5、内置微型爱普生字轮打印机可在每一批次灌装结束后自动打印:单桶重量、灌装桶数、总重量、灌装日期及时间。

6、对日累计、总累计进行打印查看。

7、移动式液体自动灌装200公斤大桶设备的组合灌装头配有压力控制单向阀,泵启动时自动打开,泵停后自动关闭。确保管路始终保持充满状态。

8、高精度流量计确保计量精度优于千分之二。

9、节省人力,*多只需2人即可完成灌装,使用遥控启动时只需一人即可完成灌装过程。

移动式液体自动灌装200公斤大桶设备操作流程:以200公斤/桶,需灌装50桶为例:

1、灌装头插入桶中

2、键盘操作:200 定量 50 启动(灌装开始,达到200公斤后自动停泵)

3、将灌装头插入另外空桶中再按

启动。直至50桶灌装完毕后自动打印结果。

4、打印格式: 200----- (单桶净重) 50-----
(所需灌装桶数) 10000----- (本次累计灌装净重)

主要技术参数:

口径	适用范围	流量效率
15	零售及灌装小包装	10公斤/分钟
25	灌装10-50公斤小桶	60公斤/分钟
40	灌装200公斤大桶	200公斤/分钟
50	灌装180公斤大桶及罐车	220公斤/分钟
80	灌装油罐车	900公斤/分钟