

YLJ-II移动式定量灌装机

产品名称	YLJ-II移动式定量灌装机
生产厂家	烟台宏健测控设备有限公司
价格	/
规格参数	灌装精度:0.2% 物料类型:液体 包装:木箱
公司地址	山东省烟台市芝罘区通润路34号
联系电话	13255451669

产品详情

YLJ-II移动式定量灌装机

移动定量灌装工作流程：

地面空桶或车上空桶免去皮称重，一人操作，设定好灌装量（公斤/升）通过遥控器控制，自动定时控制或者流量控制仪启动键控制，手持式加料头放入桶口，到设定好灌装量自动停止灌装，再把加料头放入下一桶中进行下一次灌装。操作人员可对液体灌装量，灌装节奏灵活控制。手持自动装桶设备省去了空桶称皮，重桶称重搬运环节，*

大的提高了灌装效率，避免人为因素而产生的灌装量不够或过多而造成的纠纷和损耗。

自动装桶设备采用液体温度自动跟踪，密度自动补偿技术，确保液体计量精度不受密度变化影响。结合独特的精诚测控的流体控制技术：压力自动补偿，到设定量自动断流，过冲量自动调整等确保整套计量设备灌装精度在0.2%之内。达到贸易计量要求。

根据用户需要各种行业用的卸料计量、自动装桶、倒罐计量、定量加料等流动计量。

【简要工作流程】

- 1、把桶摆好位置（可成排放置，方便灌装）。
- 2、在液体定量计量控制仪表上直接输入液料的定量灌装值和桶数；

- 3、把灌装枪插到桶里，启动仪表开始计量灌装大桶；
- 4、由控制仪表发出启动控制指令，打开相关阀门、启动泵，开始付料灌装计量；
- 5、达到预设灌装值时关掉相关阀门、泵；
- 6、换第二桶，把灌装枪插到桶里，依照上面3、4、5、的步骤灌装，直至完成全部大桶的灌装。

上述工作过程为自动灌装过程，由控制仪表自动控制完成，灌装时可通过按遥控器或仪表按键启动仪表（防爆遥控功能可备选）。

【操作流程】以200公斤/桶，需灌装20桶为例：

- 1、灌装枪插入桶中
- 2、键盘操作：200 定量
20 启动（灌装开始，达到1000公斤后自动停泵）
- 3、将灌装枪插入另外空桶中再按启动。。。。。。直至20桶灌装完。

选泵注意事项

流量变送器口径 (mm)	*大流量 (m3/h)	泵流量 (m3/h)	应用范围
DN15	1.5	1 1.5	灌小桶及小包装
DN25	6	4 6	灌小桶(20kg)及中小包装
DN40	15	10 15	灌大桶 (180kg) 及中包装
DN50	24	20 24	灌大桶(180kg) 及车间计量
DN80	60	50 60	灌油罐车
DN100	100	80 100	装卸火车或轮船油罐
DN150	190	160 190	装卸火车或轮船油罐
DN200	340	280 340	装卸火车或轮船油罐