

YDGZ-R果汁饮料灌装机

产品名称	YDGZ-R果汁饮料灌装机
生产厂家	烟台宏健测控设备有限公司
价格	/
规格参数	灌装精度:0.2% 物料类型:液体 灌装范围:0.1—99.990K
公司地址	山东省烟台市芝罘区通润路34号
联系电话	13255451669

产品详情

YDGZ-R果汁饮料灌装机

软包装灌装机按灌装头数目可分为单头和双头两种；按自动化水平可分为手动和半自动两种。其中手动软包装灌装机需要由人工启盖，人工放袋，自动灌装，人工放盖，人工压盖，灌装环节比较繁琐，灌装效率较低。半自动软包装灌装机采用*新微电子技术，*先进的气动元件，*精确的液体流量计量技术及真空回吸技术，启盖、灌装、上盖、压盖一系列动作自动完成，无冒溢，无滴漏，确保包装袋不受灌装介质污染，极大地提高了灌装效率和灌装准确度。

【产品特点】

(1) 采用高精度流量变送器，确保高精度计量灌装；

(2) 采用西门子PLC

，施耐德电气元件，明纬开关电源并配以彩色触摸屏，确保整机工作稳定、可靠，操作简单易学；

(3

) 采用温度跟踪、密度补偿技术，确保计量结果不受温度变化影响，从而达到对包装油品的高精度动态计量；

(4) 采用防滴漏油嘴，杜绝灌装完毕油嘴滴油污染包装物；

(5) 采用真空回吸技术，灌装完毕将油嘴残液吸回储油罐；

(6) 本机启盖、灌装、上盖、压盖自动连续完成，提高灌装效率；

(7) 采用全密封灌装，避免灌装过程中因空气进入引起涨袋；

(8) 具有累计功能，便于生产统计；

(9) 彩色触摸屏操作，全汉字显示，操作简单；

(10) 计量方式：体积 (L) 和质量 (Kg) 任意转换。

【技术参数】

(1) 灌装精度：优于 $\pm 0.2\%$ ；

(2) 灌装量设定范围：0.001—99.990Kg；

(3) 灌装能力：

单头软包装：80-120袋/小时（每袋按20L计算）；

双头软包装：160-240袋/小时（每袋按20L计算）；

(4) 工作电源：AC380V，50Hz；【用户若没有380V动力电，请说明】

(5) 整机功率：

单头软包装：1.1KW；

双头软包装：2.2KW；

(6) 工作气源：0.6—1.0Mp；

(7) 进油口规格：DN40法兰连接（特殊要求敬请说明）