

通风管道加工安装，不锈钢管道加工，人防管道加工，镀锌铁皮加工

产品名称	通风管道加工安装，不锈钢管道加工，人防管道加工，镀锌铁皮加工
生产厂家	陕西东朗隆科金属科技有限公司
价格	/
规格参数	:
公司地址	西安市长安区滦镇街道办高鸭路西王村6号
联系电话	13310979439

产品详情

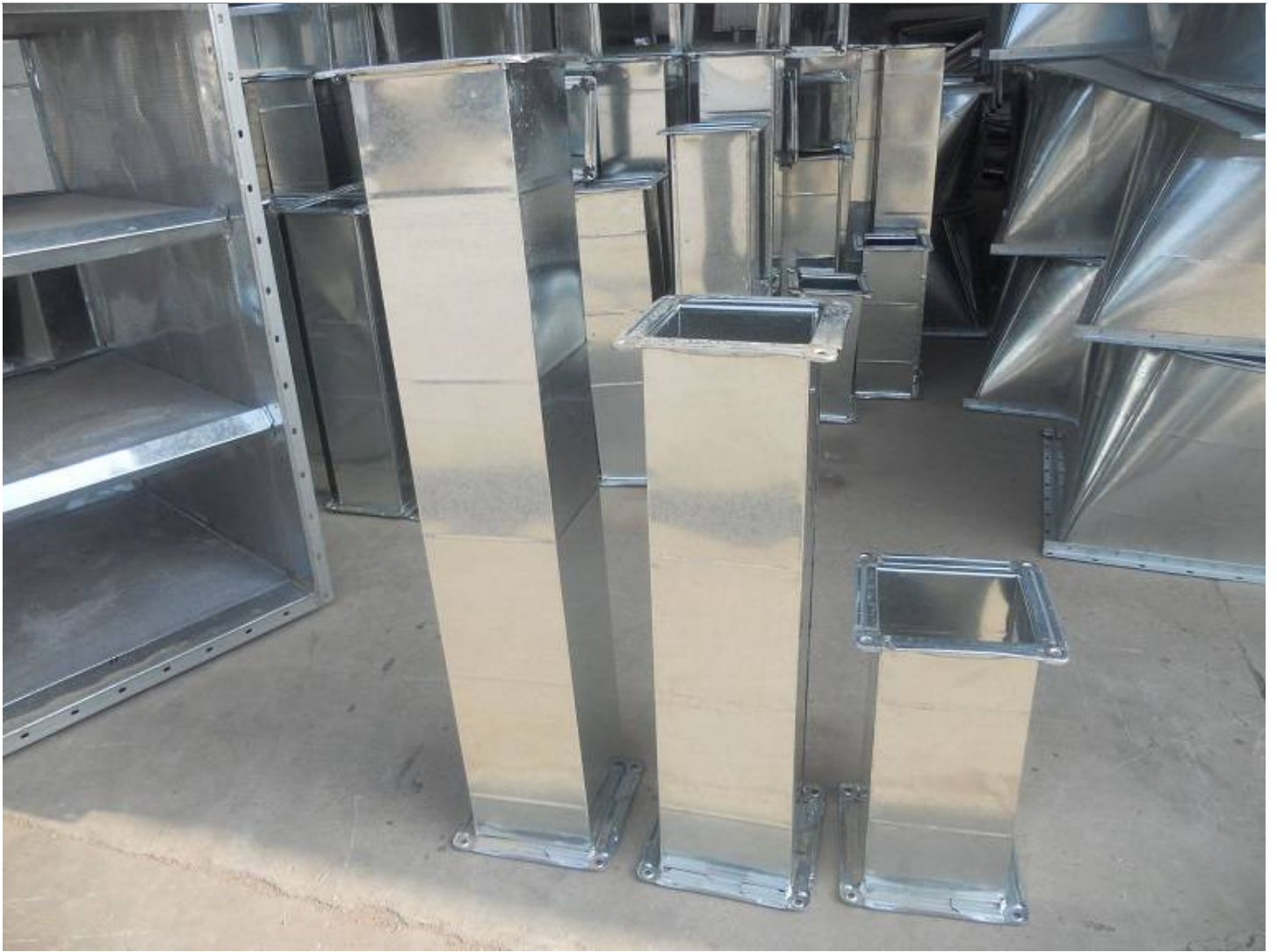
通风管道加工安装，不锈钢管道加工，人防管道加工，镀锌铁皮加工

陕西西安渭南宝鸡咸阳安康铜川通风管道加工安装，不锈钢管道加工，人防管道加工安装，镀锌铁皮加工安装，螺旋风管加工，排烟管道加工安装，陕西东朗隆科通风管道加工安装



通风管道是中空的用于通风的管材，多为圆形或方形。加工对以后风管的使用有很大的影响，也为了操作人员的安全，所以了解清楚加工安装注意事项十分必要，陕西东朗建工整理了相关资料分享给大家，在给通风管道加工时，有很多事项要注意，下面主要是一些常见的问题：

1、加工的过程中应该尽量避免出现纵向接缝，但是一定不能出现横向接缝。而且咬口缝和四角的缝隙处，需要按照设计洁净等级要求，然后还要采用密封胶将其堵严。另外板材的连接缝的密封面应该设在管道壁的正压侧。



- 2、加工的时候，不能在通风管道内部设置加固框或者加固筋，因为这样对于通风管道的质量会造成一定的影响。
- 3、加工不能采用S型插条和C型直角插条的连接方式，另外对于一些特殊的通风管道来说，还不能采用按扣式的咬口。
- 4、制作完毕之后，还要用清洗液进行清洗，只有达到清洗标准之后，才可以及时封口。



5、玻璃纤维复合板风管端口为切割面时，在装配法兰连接件前应将管端切口面用胶带或胶液进行封堵，才能防止玻璃纤维外露和飞散。

6、如果是彩色涂层钢板通风管道的话，应该保持内壁是光滑的，而且加工的过程中，还不能将涂层损坏，若是出现损坏的部位，需要用环氧树脂涂刷在表面即可。另外加工过程中，还要做好防腐蚀措施，不能使用抽芯铆钉，而且在通风管道零件装配的时候，这些零件都要经过镀锌处理才行。



内容源于网络，仅供交流学习，如有侵权请联系删除。