

工业废气处理工程催化燃烧废气处理设备

产品名称	工业废气处理工程催化燃烧废气处理设备
生产厂家	广东启绿环保工程设备有限公司
价格	6999.00/1
规格参数	品牌:启绿环保 材质:碳钢 不锈钢 可定制 产地:广东省
公司地址	广东省东莞市塘厦镇大坪社区上沿路2号1栋
联系电话	13712725152

产品详情

工业废气处理工程催化燃烧废气处理设备

一、有机废气处理RCO催化燃烧设备产品介绍

RCO技术是指在催化剂的作用下，使有机废气中的碳氢化合物在温度较低的条件（200~400℃）迅速氧化成水和二氧化碳，达到治理的目的。RCO催化燃烧处理工业有机废气是20世纪40年代末出现的技术。从1949年美国研制出世界上套有机废气催化燃烧装置到现在，这项技术已广泛地应用于油漆、橡胶加工、塑料加工、树脂加工、皮革加工、食品业和铸造业等部门，也用于汽车废气净化等方面。中国在1973年开始催化燃烧处理法用于治理漆包线烘干炉排出的有机废气，随后又在绝缘材料、印刷工业等方面进行了研究，使催化燃烧设备得到了广泛的应用。

二、有机废气处理RCO催化燃烧设备特点：

- (1)设备紧凑，可制成集活性炭吸附脱附和催化于一体，设备占地面积小；
- (2)吸附净化效率达90%以上，催化净化效率达97%以上，净化效率高；
- (3)催化剂使用我公司生产的专用催化剂，使用寿命长；
- (4)脱附过程自动运行，设备操作简单，管理方便；

(5)该设备仅适用于间歇式产生有机废气的场合。

(6)采用薄层的活性炭纤维（ACF）作为吸附单元，吸附效率高，气流阻力小。

(7)再生速度快，再生能耗低。

(8)采用PLC全自动控制，运行。

(9)吸附器吸附循环周期快、安全高效。

三、有机废气处理RCO催化燃烧设备适应范围

RCO催化燃烧设备应用于油漆、橡胶加工、塑料加工、树脂加工、皮革加工、食品行业和铸造等行业有机废气处理，目前漆包线烘干废气、涂布烘干有机废气、油墨废气应用最为广泛。