

# 兰州1000吨精酿啤酒设备大型酒厂精酿啤酒项目筹建

产品名称	兰州1000吨精酿啤酒设备大型酒厂精酿啤酒项目筹建
生产厂家	北京史密力维环保科技有限公司
价格	98000.00/套
规格参数	品牌:史密力维 型号:2350*2000 产地:中国
公司地址	北京市大兴区永大路1号院16号楼2层204
联系电话	18910720300

## 产品详情

### 兰州1000吨精酿啤酒设备大型酒厂精酿啤酒项目筹建

河北史密力维是一家专注于生产高品质酿酒设备的生产工厂。公司主营啤酒酿造设备，为大、中、小型啤酒厂、酒店餐厅、

酒吧精酿爱好者提供从产品设计、生产加工、安装调试到工艺培训等高端一体化综合服务。

本公司设有专门的售后服务部门和充足的售后服务人员，完全可以满足您的需要；

主要服务内容如下：

1. 实行“交钥匙放心工程”（设备的设计、加工、运输、安装、调试、培训一条龙服务）；
2. 根据客户要求推荐适合的设备型号；.画相应的工艺流程图；
3. 技术培训：公司可以为您免费提供多种啤酒配方内容：“设备操作及维护”，“生产事故及排除”，“酿造工艺原理”，其他新型发酵品种的工艺及配方；

---

4 . 现场指导：酿酒设备生产线需要1-2名技术管理人员，现场实践操作技术培训由我方派售后服务人员承担；现场实操培训；

5 . 长期成本价提供啤酒生产原料；

6 . 长期成本价提供常用零配件、备品、备件；

7 . 设备终身技术跟踪，服务指导；

8.成本分析、效益分析；制定适合客户的设备方案。

精酿啤酒设备零件配置；

设备的主体部分包括；糖化系统，发酵系统，冰水罐等双层保温罐体部件，阀体管件等均采用卫生级不锈钢材质。

\*\*\*了啤酒的\*\*\*口感、卫生指标，同时也大大延长了设备的有效使用年限。

双层发酵罐 材质（标准配置）材质（升级选配）厚度/尺寸（依据罐体规格选定）

精酿啤酒设备的主体设备分为糖化系统(两锅三器)、发酵系统(六支发酵罐、过滤系统、灌装系统、CIP洗涤系统、配电及恒温控制系统、制冷系统等组成。

精酿啤酒设备的主体是由不同用途的罐体构成。每个罐体都配备了的调控和测量配件来实现快速有效控制、测算具体酿酒过程

精酿啤酒设备厂是一家生产各类型、大中小型啤酒设备的生产厂家。小型啤酒设备、微型啤酒设备、自酿啤酒设备、精酿啤酒设备、原浆啤酒设备。我公司引进啤酒设备生产技术和精酿啤酒技术，一站式服务。