

# 供应辽宁5000吨精酿啤酒厂设备配置20吨糖化系统精酿啤酒设备

产品名称	供应辽宁5000吨精酿啤酒厂设备配置20吨糖化系统精酿啤酒
生产厂家	北京史密力维环保科技有限公司
价格	98000.00/套
规格参数	品牌:史密力维 型号:2350*2000 产地:北京
公司地址	北京市大兴区永大路1号院16号楼2层204
联系电话	18910720300

## 产品详情

### 供应辽宁5000吨精酿啤酒厂设备配置20吨糖化系统精酿啤酒设备

史密力维公司引进传统酿酒工艺，国内自主研发了精酿啤酒设备，可以满足不同消费群体、不同口味的需求；使原本复杂、繁琐的操作方法变得简单，生产出纯营养型鲜啤酒，无需过滤和高温灭菌，从而保留了啤酒\*\*的醇香口味和营养成份，由初始的麦芽粉碎环节，在不同的罐内制备麦汁、原液，经糖化-过滤-煮沸-漩沉-发酵过程大概需要12-20天。发酵结束后即得到啤酒原浆，可直接饮用和售卖。若配备精细过滤和杀菌设备，可将啤酒灌瓶或装听，从而保存\*\*时间。为中小投资者提供了就业机会和致富良机，适合个人、集体、企业投资建设小型啤酒厂、精酿啤酒厂。

精酿啤酒设备配置；

麦芽粉碎机、糖化、发酵、制冷、水处理、清洗设备、控制、售酒设备及其他配套设备

(具体配置清单及报价请咨询我)

一、粉碎-破碎麦芽，粉碎机。

二、糖化-糖化锅、过滤槽、沉淀槽、搅拌机(糖化酶-进行分解-产生二氧化碳)

三、自控-西门子自控7寸液晶显示屏，全自动降温。

---

四、发酵-6个不锈钢发酵罐（可增加数量），\*\*\*装酒，既能发酵又能储酒。

五、CIP洗涤-自动清洗，既能洗糖罐又能洗发酵罐。

六、制冷-压缩机给酒精制冷，通过酒精泵送到发酵罐制冷，酒精、酒接触是集中间接制冷，不结冰。

七、排气-糖化热麦计时，经过煮沸60分钟会产生蒸汽，所以内部有排气筒，通过水降温，出来就没气了。

八、售酒-售酒罐通过制冷，酒从打酒栏流出（售酒器、食品软管）。

九、加热-电加热、蒸汽加热、两组加热管，麦汁煮沸使用。

公司为产品的运行安全，设备在加工完毕后全部由质检人员检验合格后方可出厂；设备运输至现场后，我们的工程师免费为您安装、

调试设备，并由酿酒师为您酿出合格的啤酒；同时，对客户认同的生产人员就设备的工作原理、操作规程及维护方式进行详细讲解和培训，

使其在20天内基本达到独立操作并能酿造啤酒，为客户培训合格的酿酒师。同时，传授啤酒的酿造工艺，并提供终身的技术支持。

更主要的是史密力维所有精酿啤酒设备包括教学设备在类，设备主体保修10年以上，免费传授酿酒技术。