

# 液压回油滤芯 稀油润滑站玻纤滤芯 工业液压过滤

产品名称	液压回油滤芯 稀油润滑站玻纤滤芯 工业液压过滤
生产厂家	佛山兴辉佳顺贸易有限公司
价格	/
规格参数	:
公司地址	南海区广兴路
联系电话	15210126760

## 产品详情

### 液压回油滤芯 稀油润滑站玻纤滤芯 工业液压过滤

液压回油滤芯——为工业液压过滤提供可靠保障

液压系统作为工业设备中常见的动力传动方式，其稳定可靠性对设备运行起着至关重要的作用。而液压回油滤芯，作为液压系统中的关键部件之一，更是保障系统正常运行的重要组成部分。本文将从液压回油滤芯的作用、种类及选型等方面，为大家详细介绍液压回油滤芯的知识，助力工业液压过滤的顺利进行。

#### 一、液压回油滤芯的作用



液压回油滤芯作为液压系统中的一个重要环节，主要作用是去除液压油中的杂质和颗粒物，保持液压油的清洁度，防止污染物进入液压系统引起故障。在工作过程中，液压系统难免会产生金属碎屑、铁锈、油泥和油蜡等杂质，这些污染物如果进入液压泵、阀门等部件，将影响系统的正常工作，甚至导致系统故障。而液压回油滤芯的存在，可以有效地阻止这些污染物的进入，保证液压系统的稳定运行。

## 二、液压回油滤芯的种类

液压回油滤芯按照滤芯材料的不同可以分为许多种类，常用的有纸质滤芯、玻璃纤维滤芯、不锈钢滤芯等。其中，纸质滤芯适用于一般工况下的液压回油过滤，具备较好的过滤效果和较低的价格，广泛应用于各个行业。而玻璃纤维滤芯作为一种高效滤芯，其过滤精度和寿命都较纸质滤芯更高，适用于对液压油质量要求较高的场合。不锈钢滤芯则具有较好的耐高温和耐腐蚀性能，适用于工作环境较为恶劣的情况。根据具体的工况和需求，选择合适的滤芯材料可以提高液压回油滤芯的过滤效果和使用寿命。

## 三、液压回油滤芯的选型

在进行液压回油滤芯的选型时，有一些关键参数需要我们考虑。首先是工作压力，也就是滤芯能够

---

承受的最大压力。其次是流量，即液压系统的流量大小，选用合适的滤芯流量可以保证液压系统的正常工作。此外，还需要考虑滤芯的精度，通常以微米为单位，精度越高，过滤效果越好。最后是滤芯的使用环境，包括液压油的温度、粘度等参数，以确保滤芯在特定条件下能够正常工作。综合考虑这些因素，选择适合的液压回油滤芯，才能有效地保护液压系统的使用寿命。

总而言之，液压回油滤芯作为工业液压过滤的重要组成部分，不仅能够去除液压油中的杂质和颗粒物，保持液压油的清洁度，还可以保护液压系统的正常工作，延长设备的使用寿命。在选择液压回油滤芯时，我们需要考虑滤芯的材料、工作压力、流量、精度等参数，以确保选择合适的滤芯，为工业液压过滤提供可靠保障。