

提供ROHS认证报告 欧盟环保测试 铜合金分析仪 ROHS环保检测仪器

产品名称	提供ROHS认证报告 欧盟环保测试 铜合金分析仪 ROHS环保
生产厂家	中山市鑫天溯技术有限公司
价格	103000.00/套
规格参数	ROHS分析:ROHS八大重金属及卤素 型号:EDX1800B 分辨率:Si-pin149
公司地址	青岗社区昌隆北街二巷12号首层第9卡
联系电话	18312898049

产品详情

提供ROHS认证报告 欧盟环保测试 铜合金分析仪 ROHS环保检测仪器

ROHS 2.0检测仪

ROHS检测

卤素检测
镀层检测
成分分析



我们的产品广范用于电子电
器（

RoHS检测等，公司已占据国内RoHS检测仪的市场）、电线电缆、鞋业、五金、电镀、连接器、塑胶（无卤测试等）、玩具、油漆、、食品包装、印刷包装等行业的品质检测和实验。公司在产品的研发、设计、制造、质量控制及服务协调方

面，始终保持高效运作。我们的宗旨是：提供高品质的设备、实惠的价格、快捷的服务、不断完善让每一位客户更加满意。

ROHS仪器主要特点

1.检测器采用Si

半导体，具有高解析度，可同时测量多种元素，且无需液态

氮。 2. 内建5

个标准的一次滤波器自动切

换。 3.

应用范围广，可适用于各种材质塑胶，金属零件，玻璃等材

料，扩充性能大。 4.

内部存储资料多，可存储至少316

种以上的合

金资料，可快速比对能

谱进行材料。 5. 测试速度快，在100

秒内就可完成元素测试。 6.

智慧分析，对不规则或很小的样品测试进行自动补偿，包括

焊接点的细条、缝、拐角。 7. 升级性、扩充性极强，

供应热销款：ROHS仪器系列产品

XRF筛选型设备（江苏苏州/深圳宝安）生产

EDX1800类型，能应付公司工厂的ROHS

品质筛选，并可租赁，能检重金属，卤素，镀层分析，玩具

指令等并对国产仪器

产品信息

Product information

EDX1800B 能量型X荧光光谱仪

针对EDX1800在各个领域的广泛应用，根据优化产品性能和提高安全防护等级的需求，特别设计该款EDX1800B。

应用新一代的高压电源和X光管，提高产品的可靠性；利用新X光管的大功率提高仪器的测试效率。



应用案例

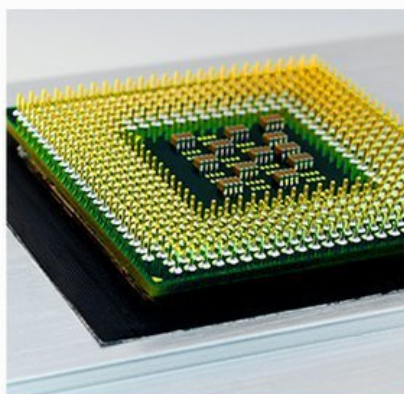
Application case



ROHS 检测



卤素检测



镀层厚度检测

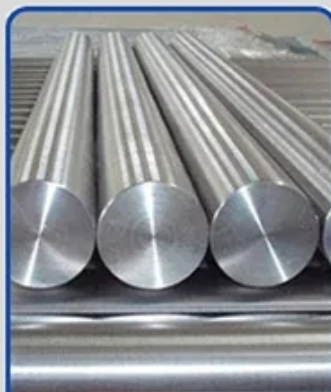


合金检测

应用领域



玩具



金属材料



合金



塑料



电子器件



涂镀层

ROHS管控安全无忧

品质尽在你的掌握之中

铅

汞

镉

铬

多溴联苯

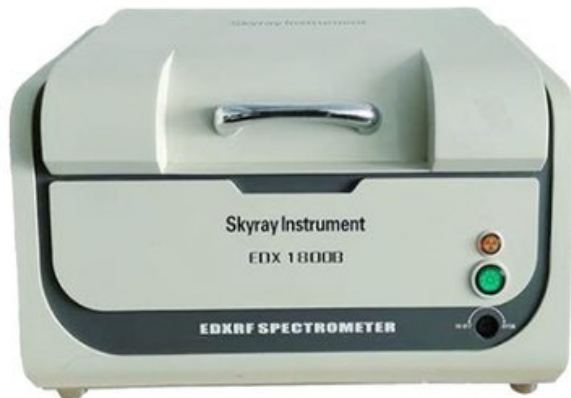
多溴联苯醚



X荧光光谱仪

型号：EDX1800B

ROHS检测/元素分析/镀层检测



技术指标：

任意多个可选择的分析和识别模型相互独立的基体效应校正模型多变量非线性回归程序多次测量重复性可达0.1%（含量96%以上）长期工作稳定性为0.1%（含量96%以上）

温度适应范围为15℃30℃

电源：交流220V±5V建议配置交流净化稳压电源能量

分辨率：160±5eV 外观尺寸：550×416×333mm

样品腔尺寸：460×298×98mm 重量：45Kg

核心配置移动样品平台信噪比增强器

电制冷Si-PIN探测器信号检测电子电路

高低压电源大功率X光管

计算机及喷墨打印机

性能特点

下照式：可满足各种形状样品的测试需求准直器和滤光片：多种准直器和滤光片的电动切换，满足各种测试方式的应用移动平台：精细的手动移动平台，方便定位测试点高分辨率探测器：提高分析的准确性新一代的高压电源和X光管：性能，高达50W的功率实现更高的测试效率

EDX1800B 能量色散X荧光光谱仪

针对EDX 1800在各个领域的广泛应用，根据优化产品性能和提高安全防护等级的需求，特别设计该款EDX 1800B。

应用新一代的高压电源和X光管，提高产品的可靠性；利用新X光管的大功率提高仪器的测试效率。

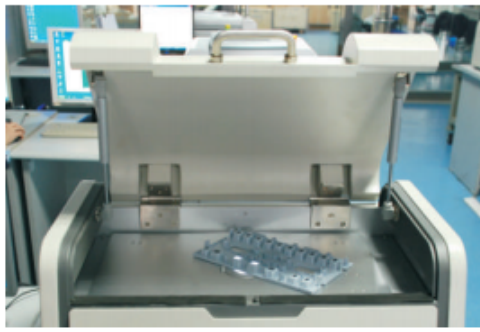


ROHS

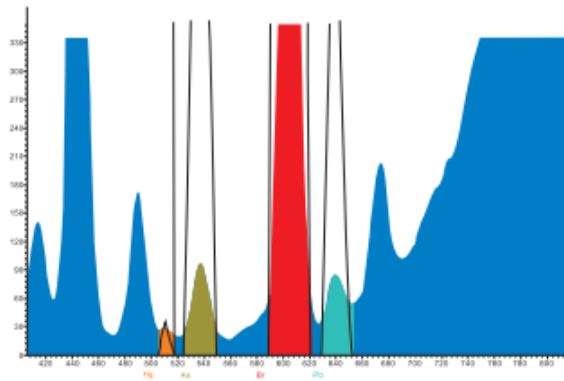


应用领域

- RoHS检测分析
- 地矿与合金（铜、不锈钢等）成分分析
- 金属镀层的厚度测量、电镀液和镀层含量的测定
- 黄金、铂、银等贵金属和各种首饰的含量检测
- 主要用于RoHS指令相关行业、贵金属加工和首饰加工行业；银行、首饰销售和检测机构；电镀行业



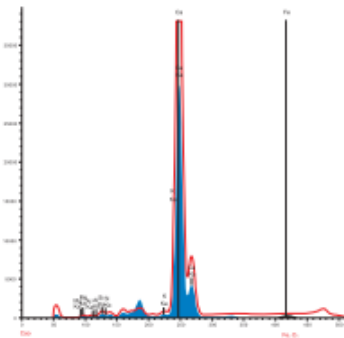
RoHS检测



测试结果谱图



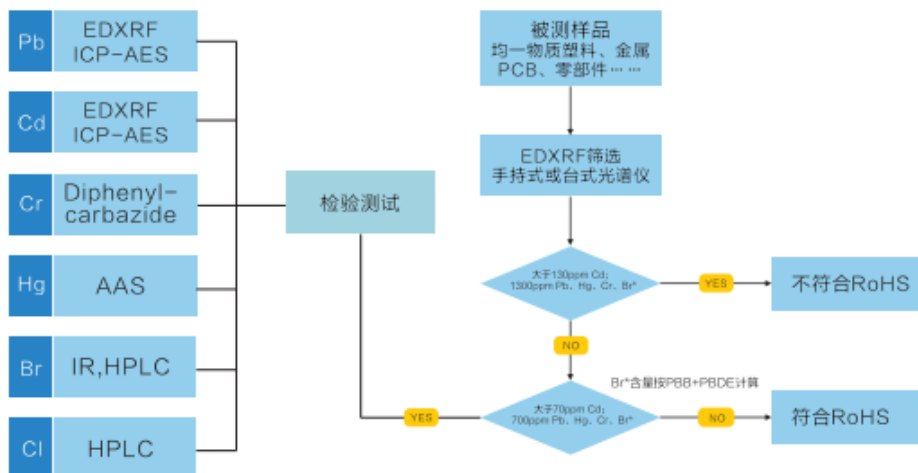
地矿检测



解读 RoHS 指令和 WEEE 指令

2003年2月13日，欧盟官方公布了《关于报废电子电气设备的指令》(2002/96/EC，简称WEEE)和《关于电子电气设备中限制使用某些有害物质的指令》(2002/95/EC，简称RoHS)，规定从2005年8月13日起实施WEEE的生产者责任，从2006年7月1日起在相关电子电器中禁止使用六种有害物质。

XRF检测RoHS指令的筛选性分析方法



RoHS指令检测标准

有害物质元素	Cd	Pb	Hg	Cr ⁶⁺	PBB _s	PBDE _s	Cl	Cl+Br
限量标准(PPM)	100	1000	1000	1000	1000	1000	900	1500

受限制元素及其典型用途

铅Pb	
焊料	
涂料	色粉及干燥剂
玻璃材料	在日光灯中允许含有Pb
陶瓷材料	在某些电子陶瓷材料中允许含有Pb
铁、铝、铜材料	可含有一定量的Pb
塑胶	PVC稳定剂及色粉
电池	在车辆用酸性电池中允许含有Pb

六价铬Cr ⁶⁺	
钝化层	通常用于裸金属表面以镀层粘性
防腐蚀镀层	涂镀层
铬镀层	金属性铬镀层，不在受监控之列
可塑剂	通常用于塑料电镀过程而非用于最终产品

镉Cd	
	稳定剂及色粉
焊料	极少使用
陶瓷	极少使用
连接器	继电器及开关
电池	允许在镍镉(Ni Cd)电池中使用Cd
半导体	光感测器及太阳能电池板

汞Hg	
电池	禁止使用(参照电池指令)
连接器	继电器及微动开关
日光灯	允许含有一定量的Hg

多溴联苯和多溴联苯醚PBB _s & PBDE _s	
塑胶	溴化阻燃剂