

沈阳焦炭粉末 生产厂家 处理效果

产品名称	沈阳焦炭粉末 生产厂家 处理效果
生产厂家	河南轩豪净水材料有限公司
价格	2200.00/吨
规格参数	品牌:河南轩豪 型号:粉末 产地:巩义
公司地址	河南省郑州市巩义市夹津口镇公川村后地9号附2号
联系电话	17719805966

产品详情

沈阳焦炭粉末 生产厂家 处理效果

【焦炭】

焦炭是烟煤在隔绝空气的条件下，加热到950-1050℃，经过干燥、热解、熔融、粘结、固化、收缩等阶段制成的，这一过程叫高温炼焦（高温干馏）。由高温炼焦得到的焦炭用于高炉冶炼、铸造和气化。炼焦过程中产生的经回收、净化后的焦炉煤气既是高热值的燃料，又是重要的有机合成工业原料。

焦炭主要用于高炉炼铁和用于铜、铅、锌、钛、锑、汞等有色金属的鼓风炉冶炼，起还原剂、发热剂和料柱骨架作用。炼铁高炉采用焦炭代替木炭，为现代高炉的大型化奠定了基础，是冶金史上的一个重大里程碑。为使高炉操作达到较好的技术经济指标，冶炼用焦炭（冶金焦）必须具有适当的化学性质和物理性质，包括冶炼过程中的热态性质。焦炭除大量用于炼铁和有色金属冶炼（冶金焦）外，还用于铸造、化工、电石和铁合金，其质量要求有所不同。如铸造用焦，一般要求粒度大、气孔率低、固定碳高和硫分低；化工气化用焦，对强度要求不严，但要求反应性好，灰熔点较高；电石生产用焦要求尽量提高固定碳含量。

焦炭是固体燃料的一种。是由煤在约1000℃的高温条件下经干馏而获得。主要成分为固定碳，其次为灰分，所含挥发分和硫分均甚少。呈银灰色，具金属光泽。质硬而多孔。

焦炭产量约占焦化产品的75%左右。焦炭主要用于炼铁，它在生铁生产成本中约占1/2~1/3。高炉冶炼过程实际上是将铁矿石还原的过程，焦炭即充当了还原剂和热量来源。

焦炭又可用于肥料工业，利用焦炭与水蒸气、空气作用，制成半水煤气，然后再使氢与空气中的氮结合生成氨。焦炭还是生产乙炔、氰氨基钙、二硫化碳和电极等反应剂，也是城市煤气工业的重要原料。从中国焦炭产量分布情况看，中国炼焦企业地域分布不平衡，主要分布于华北、华东和东北地区

焦炭的化学性质是由固定碳、挥发分、水分、灰分、硫分和磷分来决定的。

一、固定碳和挥发分

固定碳是焦炭的主要成分。将焦炭再次隔绝空气加热到850以上，从中析出挥发物，剩余部分系固定碳和灰分。挥发物含量是焦炭成熟度的重要标志，挥发物含量过高表示焦炭不成熟（生焦），挥发物含量过低表示焦炭过烧、生焦耐磨性差，使高炉透气性不好，并能引起挂料，增加吹损，破坏高炉操作制度，过火焦易碎，易落入熔渣中，造成排渣难和风口烧坏等。

二、灰分

焦炭燃烧后的残余物是灰分，它是焦炭中的有害杂质，其中主要是二氧化硅和三氧化二铝，还有氧化钙、氧化镁等氧化物，灰分含量增高，固定碳减少。高炉冶炼过程中，为造渣所消耗的石灰石和热量将增加，高炉利用系数降低，焦比增加。因煤在炼焦过程中灰分全部转入焦炭，故焦炭灰分高低取决于煤的灰分。焦炭灰分越低，对高炉操作越有利。

三、水分

焦炭在102~105的烘箱内干燥到恒重后的损失量为水分。冶金焦水分一般为3%~5%。焦炭水分应力求稳定，因高炉生产一般以湿焦计量，焦炭水分波动，对高炉操作不利，造成炉况波动。

四、硫分

焦炭含硫占高炉配料中硫来源的80%以上，硫进入生铁后造成生铁含硫高，为除去这部分硫，需增加溶剂脱硫，影响高炉正常

生产。在炼焦过程中，煤中含硫的70%~90%转入焦炭，故焦炭硫分的高低取决于煤的硫分，一般冶金焦硫分不大于0.9%。

五、磷分

焦炭中的磷分在炼铁时大部分转入铁中，生铁含磷使其冷脆性变在，用于转炉炼钢时，磷给难以除掉，因此生铁中磷分越低越好。煤炼焦时磷分全部转入焦炭，故焦炭磷分高低取决于煤的磷分。

一、物理性质 物理性质包括焦炭筛分组成、焦炭散密度、焦炭真相对密度、焦炭视相对密度、焦炭气孔率、焦炭比热容、焦炭热导率、焦炭热应力、焦炭着火温度、焦炭热膨胀系数、焦炭收缩率、焦炭电阻率和焦炭透气性等。

物理性质与其常温机械强度和热强度及化学性质密切相关。主要物理性质如下：

- 1、真密度为 1.8-1.95g/cm³;
- 2、视密度为 0.88-1.08g/cm³;
- 3、气孔率为 35-55%;
- 4、散密度为 400-500kg/m³;
- 5、平均比热容为

0.808kj/(kgk)(100) , 1.465kj/(kgk)(1000);6、热导率为
2.64kj/(mhk)(常温) , 6.91kg/(mhk)(900);7、着火温度(空气中)为 450-650 ;
8、干燥无灰基低热值为 30-32KJ/g;9、比表面积为 0.6-0.8m²/g 二、技术指标
分析项目 数据指标 分析项目 数据指标 规格 0.5-200mm 含泥量 1% 磨损率
0.26% 破碎率 0.54% 盐酸可溶率 0.86% 洗净率 100% 孔隙率 79.5% 容重
0.86% 强度 98% 固定C 80.12% 灰份 16.23% 水份 1.66%