

# 硬质合金涂层小孔镗刀 单刃镗刀 硬质合金刨刀片

产品名称	硬质合金涂层小孔镗刀 单刃镗刀 硬质合金刨刀片
生产厂家	常州光宇锐源科技有限公司
价格	/
规格参数	:
公司地址	河海东路9号
联系电话	17810231031

## 产品详情

### 硬质合金涂层小孔镗刀 单刃镗刀 硬质合金刨刀片

硬质合金涂层小孔镗刀 单刃镗刀 硬质合金刨刀片

硬质合金涂层小孔镗刀，是一种技术成熟、应用广泛的工具，在机械加工领域有着重要的地位。本文将详细介绍硬质合金涂层小孔镗刀的特点、应用范围以及硬质合金刨刀片的使用方法和注意事项，帮助读者全面了解相关知识。

#### 一、硬质合金涂层小孔镗刀的特点



硬质合金涂层小孔镗刀由高速钢或硬质合金材料制成，表面经过特殊处理形成一层耐磨、耐热的涂层。它具有以下特点：

1. 高硬度：涂层材料具有高硬度，能够在切削过程中有效抵抗磨损，提高刀具寿命。
2. 耐热性好：涂层具有良好的热稳定性，能够承受高温切削，减少刀具表面的热疲劳和氧化。
3. 低摩擦系数：涂层表面光滑，摩擦系数低，能够降低切削力和热扩散，提高切削效率。
4. 高抗腐蚀性：涂层具有良好的抗腐蚀性能，能有效保护刀具表面不受切削液和工件材料的侵蚀。

## 二、硬质合金涂层小孔镗刀的应用范围

硬质合金涂层小孔镗刀广泛应用于航空航天、汽车、机械制造等领域。它适用于下述工件的加工：

1. 硬度高的材料：涂层小孔镗刀能够加工硬度高达60HRC以上的工件材料，如模具钢、铁基、镍基合金等。
2. 复杂形状的工件：涂层小孔镗刀具有较高的加工精度和表面质量，适用于复杂形状的工件加工，

---

如内凹、斜孔等。

3. 长孔加工：涂层小孔镗刀能够实现长孔的高效加工，提高生产效率。

### 三、硬质合金刨刀片的使用方法和注意事项

硬质合金刨刀片是一种常用的切削工具，具有以下使用方法和注意事项：

1. 选择合适的刨刀片：根据工件材料的硬度和加工要求，选择合适的硬质合金刨刀片。刀片的刀口质量和角度直接影响加工效果。
2. 正确安装刀片：安装刀片时，要确保刀片与刨床的刀头装配稳固，刀片距离工件表面适当。
3. 控制切削速度：根据工件材料的硬度和加工要求，选择合适的切削速度。速度过快容易导致刀片磨损加剧，速度过慢则会影响加工效率。
4. 定期检查刀片磨损：使用一段时间后，刨刀片会出现磨损，需要及时更换或修复刀片，保持刨削质量。
5. 注意刨刀片的保养：刨刀片在使用过程中，要注意及时清理切削油渣和金属屑，保持刨刀片清洁，延长刀片寿命。

通过以上的介绍，相信读者对硬质合金涂层小孔镗刀和硬质合金刨刀片有了更深入的了解。在实际应用中，选择合适的刀具和掌握正确的使用方法，能够提高加工效率和加工质量。同时，要及时进行刀具保养和更换，以保证刀具的正常使用和延长刀具寿命。