

直柄T型钨钢铣刀 齿轮滚刀镀砂 金刚石刀片

产品名称	直柄T型钨钢铣刀 齿轮滚刀镀砂 金刚石刀片
生产厂家	苏州诚坤泰立科技有限公司
价格	/
规格参数	:
公司地址	昆山市周市镇
联系电话	17810231031

产品详情

直柄T型钨钢铣刀 齿轮滚刀镀砂 金刚石刀片

直柄T型钨钢铣刀 齿轮滚刀镀砂 金刚石刀片详细介绍与使用技巧

直柄T型钨钢铣刀是一种常见的切削工具，广泛应用于金属加工和机械制造领域。它的特点是切削稳定，切削效果好，使用寿命长。而齿轮滚刀镀砂和金刚石刀片则是直柄T型钨钢铣刀的重要配件，能够进一步提升切削效果和使用寿命。

直柄T型钨钢铣刀是由高速钢或硬质合金制成的，具有高硬度、高耐磨性和高刚性，适用于对材料进行高精度削减和加工的工作。这种刀具的刀柄呈"T"字形，能够提供良好的握持感和切削稳定性，使得操作更加精准和方便。



齿轮滚刀镀砂是直柄T型钨钢铣刀不可或缺的配件之一。它与刀具的刀齿相匹配，通过滚动的方式，在工件表面形成良好的切削齿痕，提高了切削效率和平滑度。镀砂处理能够增加刀具表面的硬度和耐磨性，延长刀具的使用寿命。

金刚石刀片是直柄T型钨钢铣刀另一种常用的配件。金刚石是目前硬度最高的材料之一，具有极高的耐磨性和热传导性能。金刚石刀片的应用范围很广，特别适合加工硬质材料，如石英、陶瓷、玻璃等。它的使用寿命远远超过其他材质的刀片，能够在高温高压的环境下保持稳定的切削性能。

在使用直柄T型钨钢铣刀、齿轮滚刀镀砂和金刚石刀片时，需要注意以下几点技巧：

- 1.选择合适的切削参数。切削深度、切削速度和进给速度是影响切削效果的关键参数。根据材料的硬

度和切削要求，合理调整这些参数，确保切削稳定和加工精度。

2.保持刀具的锋利度。定期对刀具进行磨刃和修复，保持刀齿的锐利度。特别是对于金刚石刀片，要小心使用，避免碰撞硬物造成刀片破裂或损坏。

3.正确的切削润滑和冷却。在高速切削过程中，切削液能够有效降低切削温度和摩擦，减少刀具的磨损。对于加工硬质材料时，应使用专用的金刚石切削液，以保证切削效果和刀具寿命。

4.避免过度负荷。对于直柄T型钨钢铣刀等刀具，过度负荷可能导致切削性能下降、刀具断裂等问题。在加工过程中，要根据工件材料和刀具的承载能力，合理选择进给速度和切削深度，避免过度负荷。

直柄T型钨钢铣刀、齿轮滚刀镀砂和金刚石刀片的应用在机械制造和金属加工领域具有重要的意义。通过合理的使用和维护，可以提高工作效率，减少切削成本，同时也能保护刀具，延长使用寿命。