

# 钢用六刃T型刀 齿轮滚刀镀砂 合金高速钢刀具

产品名称	钢用六刃T型刀 齿轮滚刀镀砂 合金高速钢刀具
生产厂家	苏州诚坤泰立科技有限公司
价格	/
规格参数	:
公司地址	昆山市周市镇
联系电话	17810231031

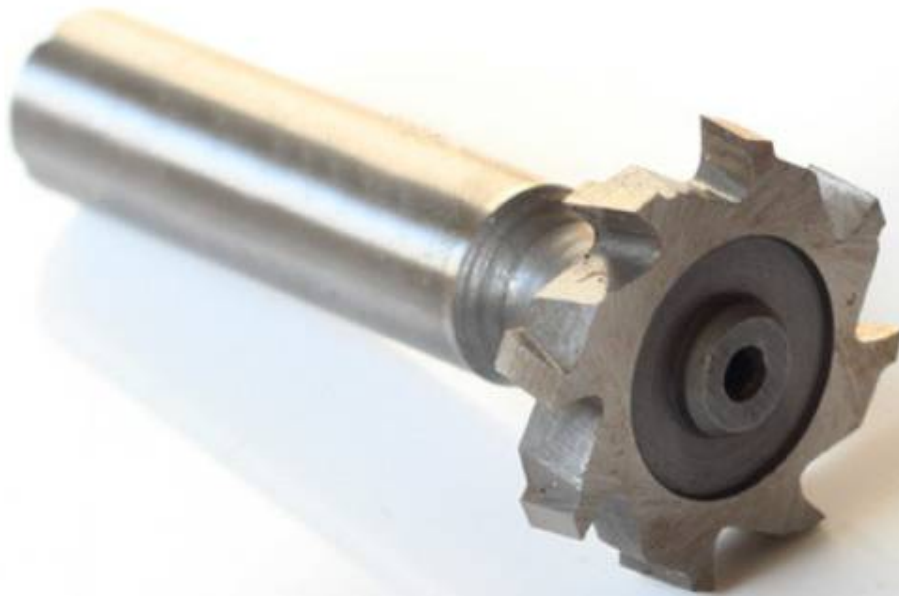
## 产品详情

### 钢用六刃T型刀 齿轮滚刀镀砂 合金高速钢刀具

钢用六刃T型刀 齿轮滚刀镀砂 合金高速钢刀具

钢用六刃T型刀是一种被广泛应用于钢铁加工领域的刀具。它采用齿轮滚刀镀砂技术，具备出色的切割能力和耐磨性。采用合金高速钢材质制成，刀具表面硬度高，具有较高的刀尖韧性和耐磨性。本文将详细介绍钢用六刃T型刀 齿轮滚刀镀砂 合金高速钢刀具的制作工艺、材质特性以及应用领域。

#### 一、制作工艺



钢用六刃T型刀的制作工艺主要包括材料选择、锻造、精密加工和表面处理等步骤。

- 1.材料选择：钢用六刃T型刀选择优质的合金高速钢作为基础材料，其材质应具备高硬度、较高的刀尖韧性和耐磨性。
- 2.锻造：通过热处理和冷处理等工艺，将合金高速钢材料进行锻造，使其形成均匀的组织结构和稳定的性能。
- 3.精密加工：利用精密加工工具和设备，对锻造成型的刀具进行精密加工，保证其尺寸精度和表面光洁度。
- 4.表面处理：采用齿轮滚刀镀砂技术对刀具表面进行处理，提高其表面硬度和耐磨性，延长使用寿命。

## 二、材质特性

钢用六刃T型刀采用合金高速钢材质制成，具有以下材质特性：

- 1.高硬度：合金高速钢的硬度较高，能够在切割过程中保持良好的尺寸精度，有效提高加工效率和成品质量。
- 2.较高的刀尖韧性：合金高速钢对冲击和振动有较好的吸收能力，能够在切削过程中保持较好的刀尖

---

稳定性，减少刀具的断裂和磨损。

3.耐磨性：合金高速钢具有较好的耐磨性，能够在切削过程中保持刀具表面的光洁和尺寸精度，延长刀具的使用寿命。

### 三、应用领域

钢用六刃T型刀广泛应用于钢铁加工领域，适用于以下场景：

1.钢材切割：钢用六刃T型刀能够高效、精准地进行钢材切割，适用于汽车零部件、机械零部件等行业。

2.铣削加工：钢用六刃T型刀能够进行高速铣削加工，适用于模具加工、零件加工等领域。

3.槽铣加工：钢用六刃T型刀具有较好的切削效果和刀具寿命，适用于槽铣加工等领域。

4.切槽加工：钢用六刃T型刀能够进行精细切割和切槽加工，适用于精密加工行业。

综上所述，钢用六刃T型刀 齿轮滚刀镀砂 合金高速钢刀具具备出色的切割能力和耐磨性，适用于钢铁加工领域的多个场景。关键的制作工艺和材质特性保证了刀具的性能稳定性和使用寿命，满足了用户对于切削质量和效率的需求。