

中频气动点焊排焊机 电阻焊机 排焊机

产品名称	中频气动点焊排焊机 电阻焊机 排焊机
生产厂家	温州创宇铭源科技有限公司
价格	/
规格参数	:
公司地址	滨江街道万源路
联系电话	15210258793

产品详情

中频气动点焊排焊机 电阻焊机 排焊机

中频气动点焊排焊机与电阻焊机的全面对比

在现代工业制造过程中，焊接是不可或缺的一环。而中频气动点焊排焊机和电阻焊机作为最常见的焊接设备之一，各有各的特点和适用场景。本文将对这两种焊接机进行全面对比，以助您在选择时作出明智的决策。

一、定义和工作原理



1.中频气动点焊排焊机：

中频气动点焊排焊机是一种利用电流在工件之间形成电弧短路进行焊接的设备。它通过气动装置实现电极的按压和复位，结合中频电源提供稳定的焊接电流。其工作原理类似于手工点焊，但通过自动化控制可以实现高效且重复的焊接。

2.电阻焊机：

电阻焊机是一种利用导电材料在通过电流作用下发生的热变形和高温条件下相接、液相扩散焊接到结构件上的装置。它通过电流通过工件的接触点产生热量，使接触点熔化并形成焊接。其工作原理是利用电流在接触点处产生局部高温，通过杆状电极或电极片施加压力使工件接触紧密。

二、适用领域比较

1.中频气动点焊排焊机：

中频气动点焊排焊机广泛应用于汽车制造业、电子器件制造、家具制造等行业。由于其快速高效的焊接速度和可靠的焊接质量，广受制造业的欢迎。特别是对于焊接薄板和小零件，中频气动点焊排焊机更是表现出色。

2.电阻焊机：

电阻焊机常用于汽车零部件制造、机械制造等工业领域。其焊接接头牢固，焊接点结构紧密，能够承受较大的拉力和扭转力。因此，在需要焊接高强度接头的场合，电阻焊机是不可或缺的焊接设备之一。

三、性能对比

1.焊接速度：

中频气动点焊排焊机的焊接速度较快，每分钟可完成数十道焊接。而电阻焊机由于焊接过程中需要加热、冷却等时间，其焊接速度相对较慢。

2.焊接质量：

中频气动点焊排焊机的焊接质量较高，焊接点均匀牢固，焊缝美观。而电阻焊机的焊接质量也较好，但对于一些薄板或小零件的焊接，可能会造成变形或烧穿的情况。

3.适应性：

中频气动点焊排焊机可以适应不同材料的焊接，包括不锈钢、铝合金、碳钢等。而电阻焊机对于不同材料的适应性较弱，在焊接不锈钢等特殊材料时需要注意。

四、选购建议

当需要焊接的材料相对较薄或焊点较小且要求高精度时，中频气动点焊排焊机是一个更好的选择。它可以实现快速且稳定的焊接，适应性较强。

而当焊接强度要求较高，且焊接件相对较大的时候，电阻焊机是更加合适的选择。它能够确保焊接接头牢固可靠。

综上所述，中频气动点焊排焊机和电阻焊机在不同场景下有着各自的优势和适应性。根据具体需求选择合适的焊接设备，能够提高工作效率和焊接质量。