

山东不锈钢木材密度加压罐 木材浸渍罐

产品名称	山东不锈钢木材密度加压罐 木材浸渍罐
生产厂家	诸城市鲁贯通机械科技有限公司
价格	46000.00/台
规格参数	品牌:鲁贯通 型号:1580 产地:山东潍坊
公司地址	中国山东省潍坊市诸城市高新园芦河大道北段2617号
联系电话	18053693773

产品详情

山东不锈钢木材密度加压罐 木材浸渍罐

木材罐设备可以针对家具厂，工艺品加工厂，木器厂，园林绿化加工厂等供货、设备是属于D1

D2

类压力容器的压力容器设备，罐体采用碳钢Q345R

的快开门压力罐设备，罐体载重根据木材的单个批量加工定制，木材罐针对杨木，柞木、核桃木、松木、枫香树等各种中低端木材进行深度处理。

木材浸渍罐是在干燥、脱脂、机械加工后，将木材放入密闭的压力容器中，先在真空状态下抽去木材细胞外的绝大部分空气，然后在一定压力、真空反复的状态下，将防腐剂渗透到木材细胞内，使木材结构能适应各种环境，达到防腐防虫的目的。

1、前真空：在加入防腐水之前向罐内抽真空，目的是从木材中抽出空气以利于防腐水浸注木材。

2、加入防腐水：在保持真空的情况下通过阀门加入防腐水。

- 3、加压阶段：当防腐水充满木材罐后解除真空，开始升压，升至1.0-1.4MPa，然后保持压力直到规定的防腐水量注入木材为止。
- 4、泄压、排出防腐剂：当规定的防腐总吸收量达到后，泄出罐内压力。
- 5、后真空：当木材防腐罐中防腐剂排出之后，向罐内抽真空，目的是抽出部分细胞腔里的防腐水和木材表面多余的防腐水，以减少出罐时的滴液现象。
- 6、恢复大气后，开罐门取出木材即可。



木材软化罐真空防腐阻燃设备、木材蒸煮罐，木材碳化罐，木材优化罐，木材加密罐、木蜡油浸渍罐等设备，木工机械设备采用自动化操作系统，高压承受能力强，质量有保证

主要用于室外建筑、凉亭、木屋、水桥、地板等板材。具有效率高、产量大、时间段等优点。经过深度防腐处理的木材，寿命可达上百年。

木材浸渍罐操作流程

- 1、按工艺生产需要在搅拌罐内配制浸渍液液，并把浸渍液剂装入储浸渍液罐

待用。

2、按产品规格取材——选材并四面刨光——装入料车——开启罐门——推动移车台与罐内接轨——将料车推至罐内——关闭罐门——真空作业——吸液——补液——加压——频压——卸压——回液——后真空——卸压——开启罐门（待压力卸完后）——出料——检验

木材防虫防腐设备，针对板材，原木快速深度处理经过处理的木材不腐烂，不变质，使用寿命长，在室外不变形，罐体设计合理结构操作方便