

成都原浆啤酒设备/原浆啤酒设备生产厂家/价格/配置

产品名称	成都原浆啤酒设备/原浆啤酒设备生产厂家/价格/配置
生产厂家	北京史密力维环保科技有限公司
价格	98000.00/套
规格参数	品牌:史密力维 型号:2350*2000 产地:中国
公司地址	北京市大兴区永大路1号院16号楼2层204
联系电话	18910720300

产品详情

成都原浆啤酒设备/原浆啤酒设备生产厂家/价格/配置

啤酒设备主体包括糖化系统(两锅三器)、发酵系统(六支发酵罐)、过滤系统、CIP洗涤系统、配电及恒温控制系统、制冷系统等(1支酒,精冰水组合罐)、售酒系统、管路、阀门等辅助配件。

史密力维精酿啤酒设备配置与说明:

一、粉碎系统:麦芽粉碎机

二、糖化系统: 1.糖化锅 2.过路槽 3.回旋沉淀槽 4.板式换热器 5.麦汁导料泵 6.糖化组合管路 7.麦汁测温计 8.测温充氧组合 9.测量筒 10.糖度计 11.出糟把和叉 12.内排气桶

糖化系统说明:对酿酒原料(麦芽)进行前期粉碎处理,粉碎效果破而不碎,便于糖化投料使用。

三、发酵系统

1.发酵罐 2.麦汁软管 3.低温冷媒管路 4.不锈钢蝶阀 5.移动清洗泵 6.自动排压系统 7.压力表

发酵系统说明:此阶段为啤酒酿造阶段。具体流程为:投料-糖化-过滤-煮沸(添加酒花)-回旋沉淀-麦汁热交换,然后泵入发酵罐进行发酵。啤酒发酵罐存储12-15天时间即可发酵储存成熟。

四、制冷系统

1.制冷机组 2.酒，精冰水罐 3.保温管路 4.管道循环泵 5.蝶门

制冷系统说明:本系统设备主要工艺耗冷即麦汁、发酵液、成品啤酒降温 and 发酵过程中释放的需要转移的热量，分为俩部分，麦汁冷却采用俩段式板换;设备冰水泵。冷却时自来水预换热，阶段采用冷媒换热；发酵罐采用酒精水冷却，设备冰水罐，降温时由冰水罐里的酒精水泵输入，制冷机用来给冰水罐制冷.

五、西门子控制柜

1.控制柜 2.温度检测 3.控制线 4.信号线5.漏电综合保护器6.交流变频接触器 7.温度传感器

控制系统说明：控制系统采用仪表控制，含动力控制、制冷控制、发酵控制、主要用于整个系统的自控。能够自动控制发酵罐温度及冰水罐温度，控制精度分为上下0.1摄氏度；集约化、简单化、自动化程度高，便于操作。

六、售酒系统

售酒器(可自由控制出酒流速度与泡沫比例)

史密力维原浆啤酒设备采用激光切割和弧焊机制造技术，能够实现无菌操作，节能效果明显。精酿啤酒设备采用进口聚氨酯保温措施，整体及管道布局美观大方，无卫生死角。操作方便，性能稳定、安全、自动化程度高。设备型号从100升-5000升，种类多样，也可以量身定制。产品特点：

- 1、设备采用紫铜或不锈钢细制而成
- 2、可酿制黑啤、黄啤、红啤、果啤、格瓦斯等啤酒饮料。
- 3、操作简单灵活，功耗低，占地面积小。
- 4、生产环境卫生清洁，，酒香四溢。
- 5、自动化程度高，性能稳定。

设备型号

产品规格从日产量100升到2000升不等，常见的有100升、200升、300升、500升、1000升等。

本公司也可根据客户的实际情况订制啤酒设备，详细了解啤酒设备的生产制造工艺和价格请咨询我公司工作人员。史密力维精酿啤酒设备型号：100升到10000升

啤酒屋、酒吧、餐厅可选用100升、200升、300升、500升、1000升的设备

精酿啤酒坊、啤酒厂生产设备可选用500升、1000升、2000升、3000升、5000升、10000升的设备（日产1-10吨）史密力维厂家售后服务：

免费现场设计，安装调试.

免费转让自酿啤酒设备技术及工艺配方等。

史密力维精酿啤酒设备主体设备免费保修10年

提供终身维修服务，保证各地用户及时得到服务

终身技术服务，供应酿酒器具及啤酒设备配件。

顾客档案管理，对顾客进行系档案管理，随时为顾客提供快捷的资讯。