

## 西门子 SIEMENS C98043-A1261-L3-03折中折

产品名称	西门子 SIEMENS C98043-A1261-L3-03折中折
生产厂家	中海德（福建）工业设备有限公司
价格	/
规格参数	:
公司地址	福建省福州市闽侯县上街镇新保路28号福州正荣财富中心A
联系电话	15306912905

## 产品详情

### 西门子 SIEMENS C98043-A1261-L3-03折中折

中海德（福建）工业设备有限公司

中海德小陈Q:30049-95-62-6

v) :1-53069-1-2905

### 开环控制

开关量的开环控制是PLC的最基本控制功能。PLC的指令系统具有强大的逻辑运算能力，很容易实现定时、计数、顺序(步进)等各种逻辑控制方式。大部分PLC就是用来取代传统的继电器接触器控制系统。

### 模拟量闭环

---

对于模拟量的闭环控制系统

，除了要有开关量的输入输出外，还要有模拟量的输入输出点，以便采样输入和调节输出实现对温

度、流量、压力、位移

、速度等参数的连续调节与控制。目前的PLC

不但大型、中型机具有这种功能外，还有些小型机也具有这种功能。

### 数字量控制

控制系统具有旋转编码器和脉冲伺服装置(如步进电动机)时，可利用PLC实现接收和输出高速脉

冲的功能，实现数字量控制，较为先进的PLC

还专门开发了数字控制模块，可实现曲线插补功能，近来又推出了新型运动单元模块，还能提供数字量控制技术的编程语言，使PLC实现数字量控制更加简单。

### 数据采集监控

由于PLC主要用于现场控制，所以采集现场数据

是十分必要的功能，在此基础上将PLC

与上位计算机或触摸屏相连接，

既可以观察这些数据的当前值，又能及时进行统计分析，有的PLC具有

数据记录单元，可以用一般个人电脑的存储卡

插入到该单元中保存采集到的数据。PLC

的另一个特点是自检信号多，利用这个特

点，PLC控制系统可以实现自诊断式监控，减少系统的故障，提高系统的可靠性。

台达PLC模拟量模块DVP-04AD DVP04AD-S

台达PLC可编程控制器 DVP16XN11R

台达 P L C DVP-12SA+DVP-16SP+DVP-08SMX2

台达PLC DVP-16SP