

黑龙江绥化20吨精酿啤酒设备供应厂家酿酒设备详细介绍

产品名称	黑龙江绥化20吨精酿啤酒设备供应厂家酿酒设备详细介绍
生产厂家	北京史密力维环保科技有限公司
价格	98000.00/套
规格参数	品牌:史密力维 型号:2350*2000 产地:中国
公司地址	北京市大兴区永大路1号院16号楼2层204
联系电话	18910720300

产品详情

黑龙江绥化20吨精酿啤酒设备供应厂家酿酒设备详细介绍

史密力维啤酒机械设备主要包含粉碎系统、糖化系统、发酵系统、制冷系统、清洗系统、控制系统等主要部件以及很多辅助部件。根据实际项目需求，可以选配水处理设备、发酵后过滤设备、清酒设备、空压设备、实验室设备、杀菌设备、灌装设备等等。

啤酒酿造工艺的操作便捷，糖化罐与发酵罐的体积比往往是1:1 或者1:2。

糖化系统是有糖化煮沸锅、过滤槽、漩锅沉淀槽及工艺管道组成；糖化煮沸锅为“蒸汽加热式；电加热式；燃气加热式”组成。加热面积足够达到麦汁煮沸蒸发量，能够有效阻止热能耗的外泄。罐体内部采用***304卫生级不锈钢精加工而成；外部采用不锈钢、紫铜、玫瑰金面板组成，古朴典雅的外观造型；即酿出美妙佳酿还有的象征。糖化煮沸锅顶部假装搅拌系统能使糟液均匀糖化；过滤槽顶部加装耕刀系统***糟也匀速过滤避免氧化。

漩锅沉淀系统；采用切线及离心力的作用能够***的分离出多余的蛋白质及杂质，达到成熟麦汁的纯净。

采用三器糖化设备，为观为镜面不锈钢，全包紫铜，半包紫铜三种糖化设备。超大的R型外弧，欧式的设计风格，封闭的排气系统。小型酒店啤酒设备，加热方式一般为电加热。

采用高效米勒板夹套换热技术，应用科学的挣钱湍流原理，实现了限度的热传导、节能效果，同时采用全自动化温度控制技术，确保糖化、糊化各工艺阶段的升温速度和保温时间的准确性。

采用悬挂式调速系统，采用变频自控搅拌方式，***糊化的各种酶类的生物活性和转化催化效果，从而在源头上***了啤酒的质量和出品率。

史密力维啤酒设备型号分为100升、150升、200升、300升、500升、1000升、2000升...等不同型号的设备。设备大小不同，其配置也是不同的。详情请咨询客服。

啤酒设备的质保期限

设备罐体品质***保修10年。电机、水泵等电器件质保3年。

质量检测每套设备发货前都会进行严格质量检测，例如主要罐体进行7-10天持续0.4MPa保压实验。

接受客户到厂进行生产中和发货前的质量监察

接受任何第三方，包括国外实验室的质量检测售前和售后服务定制化设计生产全套酿酒设备;场地安装及设备运营维护管理;教授培训多种配方啤酒酿造工艺发货设备交货期根据实际配置情况而定。

设备包装方式会根据运输方式及客户需求而定。常规包装是裹膜。也可选用木箱或框架包装。