

山东2000吨大型生产线啤酒设备定做厂家啤酒厂设备

产品名称	山东2000吨大型生产线啤酒设备定做厂家啤酒厂设备
生产厂家	北京史密力维环保科技有限公司
价格	98000.00/套
规格参数	品牌:史密力维 型号:2350*2000 产地:中国
公司地址	北京市大兴区永大路1号院16号楼2层204
联系电话	18910720300

产品详情

山东2000吨大型生产线啤酒设备定做厂家啤酒厂设备

啤酒设备生产工艺；

1.规格从100L-100000L，可根据客户需求定做。

2.不锈钢304或316L材料焊接而成。

3.精度达到卫生级，内壁抛光光洁度小于0.6微米，外部采用不锈钢抛光处理（可做成原色，镜面抛光等效果）

4.高压发泡保温，锥底造型。冷却夹套采用弥勒板，拱形通道，瓦楞通道等多种夹套换热方式。

5.各罐体之间连接有洗涤杀菌管道，物料管路，冷媒回流管路，和co2管路。所有与物料管路接触的不锈钢管道均采用卫生级，内外壁抛光。

6.PLC全自动控制系统，可实现全自动，半自动化控制，工艺参数和实验结果。

精酿啤酒设备厂是一家生产各类型、大中小型啤酒设备的生产厂家。小型啤酒设备、微型啤酒设备、自酿啤酒设备、精酿啤酒设备、原浆啤酒设备。我公司引进啤酒设备生产技术和精酿啤酒技术，一站式服务。

生产线啤酒设备工艺

& # 61623;& # 61623;& # 61623;& # 61623;& # 61623;& # 61623;& # 61623;& # 61623;麦芽工艺:

原料大麦 粗选(去杂去石除铁) 精选(去杂谷及破损麦粒) 分级(2.2mm 以下作饲料) 浸渍
发芽(通调温调湿空气) 绿麦芽 干燥与培焦 一除根 成品麦芽

啤酒工艺:

大米、麦芽 原料粉碎 糊化 糖化 麦汁过滤 麦汁煮沸 加酒花 回旋沉淀 冷却 发酵
后发酵(成熟) 滤酒 灌装 鲜啤清酒 杀菌 灌装 熟啤

设备:

麦芽培养系统设备

1、 计量秤2、 麦芽粗选机3、 麦芽精选机4、 麦芽分级机5、
贮存仓6、 浸麦槽7、 发芽箱8、 干燥炉9、 除根机

糖化系统设备

1、 麦芽粉碎机2、 大米粉碎机3、 糊化锅4、 糖化锅5、 过滤槽6、 直沸锅7、 旋流沉淀槽8、
薄板冷却器9、 麦汁充氧器10、 酵母添加器11、 排气系统

2、 发酵系统设备

3、 1、 发酵罐2、 罐顶阀组件及相关阀门、 管路

辅助系统设备

1、 碱罐2、 杀菌剂罐3、 纯净水处理器4、 电锅炉5`热水罐6无菌水罐等啤酒厂的设备布局

原料处理区：设备布局应考虑原料的运输和储存，尽量减少人工操作和物料交叉污染。建议将麦芽仓、麦芽破碎机 and 输送带等设备集中在原料处理区。

酿造区：设备布局应考虑生产流程，尽可能缩短原料到成品的时间。建议将糊化锅、麦糟罐等设备集中在酿造区。

发酵区：设备布局应考虑发酵罐的数量和大小，以及温度和通风等因素。建议将发酵罐、温度控制系统和排气系统等设备集中在发酵区。

过滤区：设备布局应考虑过滤器的数量和类型，以及过滤器布的更换和清洗。建议将过滤器、离心机等设备集中在过滤区。

瓶装区：设备布局应考虑瓶装机的数量和速度，以及瓶子的清洗和消毒。建议将瓶清洗机、灌装机和贴标机等设备集中在瓶装区。

辅助区：设备布局应考虑辅助设备的数量和使用频率，以及设备的维护和保养。建议将蒸汽锅炉、压缩空气机和冷却器等设备集中在辅助区。