

# 昆明啤酒厂日产10吨的大型精酿啤酒设备

产品名称	昆明啤酒厂日产10吨的大型精酿啤酒设备
生产厂家	北京史密力维环保科技有限公司
价格	98000.00/套
规格参数	品牌:史密力维 型号:2350*2000 产地:中国
公司地址	北京市大兴区永大路1号院16号楼2层204
联系电话	18910720300

## 产品详情

### 昆明啤酒厂日产10吨的大型精酿啤酒设备

啤酒厂啤酒设备定做厂家

史密力维SMLW是一家生产各类型、大中小型啤酒设备的生产厂家。小型啤酒设备、微型啤酒设备、自酿啤酒设备、

精酿啤酒设备、原浆啤酒设备。我公司引进啤酒设备生产技术和精酿啤酒技术，一站式服务。

史密力维原浆啤酒设备的特点：

1. 酿制原汁原味的啤酒，它不仅能生产出冰凉的鲜啤酒，冬天的暖啤酒，而且能为不同消费者提供不同风味和营养的原浆啤酒，

如黄啤，黑啤，红啤、螺旋藻绿啤酒和女士各种果味啤酒等。又能让顾客身临其镜感受啤酒生产的魅力。

2. 生产不使用任何辅料和添加剂，啤酒设备现场酿造各种不同口味鲜啤酒，从原料粉碎 糖化 煮沸 过滤 发酵 出酒，

---

整个啤酒生产过程均现场完成，设备需要用电。酿造步骤为：麦芽粉碎 糖化 过滤 煮沸 旋涡沉淀 麦芽冷却 发酵 出酒。

啤酒发酵属于低温下层发酵，口味纯厚，稳定，口感好，不经任何热处理，保持了啤酒的营养物质。

### 大型精酿啤酒设备基本配置

选择设备时需要考虑的因素拿糖化锅来举例，选择的时候，需要至少按照以下几点来定位自己需要的产品：1. 操作方式：全自动、

半自动还是手动

2. 生产能力：每日生产几个批次

3. 运行方式：哪种加热方式

4. 产品作用：单纯糖化还是糖化与过滤或其他功能相结合；浸出法还是煮出法……

5. 设备成本：购买设备需要多少钱

6. 运行成本：电费、热能成本、耗水量……

7. 布局设计：需要多大的场地；麦汁下一个流向……

8. 啤酒厂内的关键设备建设一个啤酒厂，至少要购置原料处理设备（麦芽粉碎设备、输送设备等）糖化车间的设备

（糖化罐、过滤罐、煮沸罐旋沉罐等）酵母管理设备（酵母收集罐、酵母扩培罐等）发酵设备（发酵罐、清酒罐等）

啤酒过滤设备（过滤机）控制设备清洗设备灌装设备