

## 广州啤酒厂生产线生产20吨的大型精酿啤酒设备

产品名称	广州啤酒厂生产线生产20吨的大型精酿啤酒设备
生产厂家	北京史密力维环保科技有限公司
价格	98000.00/套
规格参数	品牌:史密力维 型号:2350*2000 产地:河北沧州
公司地址	北京市大兴区永大路1号院16号楼2层204
联系电话	18910720300

## 产品详情

### 广州啤酒厂生产线生产20吨的大型精酿啤酒设备

酒厂生产设备可选用500升、1000升、2000升、3000升、5000升、10000升的设备（日产1-10吨），这种大型的设备价格也就高了，二十几万以上不等，具体看您的设备型号和发酵罐的数量如何选择了。一般根据啤酒酿造工艺的操作便捷性需求，糖化罐与发酵罐的体积比往往是1:1 或者1:2。具体分析您可以咨询啤酒设备厂家。

啤酒设备系统一般全套啤酒厂生产设备包含粉碎系统、糖化系统、发酵系统、制冷系统、清洗系统、控制系统等主要部件以及很多辅助部件。靠谱的啤酒设备厂家一般在材质上都会选择304不锈钢的。

### 生产线啤酒设备工艺

#### 麦芽工艺:

原料大麦 粗选(去杂去石除铁) 精选(去杂谷及破损麦粒) 分级(2.2mm 以下作饲料) 浸渍发芽(通调温调湿空气) 绿麦芽 干燥与培焦 一除根 成品麦芽

## 啤酒工艺:

大米、麦芽 原料粉碎 糊化 糖化 麦汁过滤 麦汁煮沸 加酒花 回旋沉淀 冷却 发酵  
后发酵(成熟) 滤酒 灌装 鲜啤清酒 杀菌 灌装 熟啤

## 设备:

### 麦芽培养系统设备

1、计量秤2、麦芽粗选机3、麦芽精选机4、麦芽分级机5、  
贮存仓6、浸麦槽7、发芽箱8、干燥炉9、除根机

### 糖化系统设备

1、麦芽粉碎机2、大米粉碎机3、糊化锅4、糖化锅5、过滤槽6、直沸锅7、旋流沉淀槽8、  
薄板冷却器9、麦汁充氧器10、酵母添加器11、排气系统

### 2、发酵系统设备

3、1、发酵罐2、罐顶阀组件及相关阀门、管路

### 辅助系统设备

1、碱罐2、杀菌剂罐3、纯净水处理器4、电锅炉5热水罐6无菌水罐等