

山东常压木材罐 加压木材罐厂家

产品名称	山东常压木材罐 加压木材罐厂家
生产厂家	诸城市鲁贯通机械科技有限公司
价格	42000.00/台
规格参数	品牌:鲁贯通 型号:1860 产地:山东潍坊
公司地址	中国山东省潍坊市诸城市高新园芦河大道北段2617号
联系电话	18053693773

产品详情

山东常压木材罐 加压木材罐厂家

木材罐是一种用于处理木材的设备，通常由罐体、加热系统、真空系统、压力系统等部分组成。根据处理方法的不同，木材罐可以分为常压木材罐和加压木材罐。

常压木材罐是在常压下对木材进行处理，主要通过加热、浸泡、蒸汽等方式进行。常压木材罐的处理温度比较低，一般不超过100℃，处理时间也比较长，一般在数小时到数十小时不等。这种处理方法适用于一些比较容易干燥的木材，如松木、杉木等。

加压木材罐是在高压下对木材进行处理，主要通过加压、加热、浸泡等方式进行。加压木材罐的处理温度比较高，一般在100℃以上，处理时间比较短，一般在数分钟到数小时不等。这种处理方法适用于一些比较难以干燥的木材，如硬木、红木等。

无论是常压木材罐还是加压木材罐，都需要根据不同的木材种类、含水率、厚度等因素进行不同的处理方式。同时，处理时还需要注意安全问题，如防止火灾、爆炸等事故的发生。

常压木材罐和加压木材罐在处理原理、应用和效果上存在显著差异。

处理原理：常压木材罐主要利用加热、浸泡、蒸汽等方式，在常压下对木材进行处理。而加压木材罐则是在高压下，通过加压、加热、浸泡等方式对木材进行处理。

应用范围：常压木材罐适用于一些比较容易干燥的木材，如松木、杉木等。而加压木材罐则适用于一些比较难以干燥的木材，如硬木、红木等。

处理效果：由于处理温度和压力的差异，两种处理方式的效果也有所不同。常压木材罐的处理温度较低，一般在100℃以下，处理时间较长，效果主要是对木材的初步干燥和防腐。而加压木材罐的处理温度较高，一般在100℃以上，处理时间较短，可以达到深度干燥和改性的效果，进一步提高木材的硬度和稳定性。