

# 鸿宇安灯管理系统解决方案

产品名称	鸿宇安灯管理系统解决方案
生产厂家	沈阳鸿宇科技有限公司
价格	/
规格参数	:
公司地址	曙光大厦c座1911
联系电话	18540398783

## 产品详情

### 鸿宇安灯管理系统解决方案

#### 一、鸿宇安灯管理系统概述

##### 1、什么是安灯系统

安灯系统作为精益生产制造管理的一个核心工具，在制造过程中发现了生产缺陷/异常时；能通过系统在很短的时间里将信息传递出去，使问题能够快速解决；使生产能够平稳进行，提高效率。

##### 2、鸿宇安灯系统简介

鸿宇HYIM-ANDON安灯管理系统是一种支持多种报警方式的生产信息管理工具，提供工厂、生产车间的异常状态发生时的应急响应，在传统声光指示的基础上，可集成无线传感器RFID网络技术、物联网等多种技术，提供分组分区管理、分类信息分级上报功能。是企业精益生产工具中很具成效的管理系统之一。

#### 二、鸿宇安灯管理系统功能

##### 1、工位呼叫模块

故障呼叫

---

质量呼叫

模具呼叫

工艺呼叫

呼叫主管

## 2、电子看板模块

呼叫看板

物料看板

生产信息看板

公告信息

## 3、报警通知模块

对讲播报

腕表通知

短信通知

邮件通知

语音播报

声光通知

## 4、物料呼叫模块

物料设置

工位设置

产品设置

物料呼叫

## 5、系统管理模块

权限管理

终端管理

模块配置

---

---

## 备份管理

### 6、报表统计模块

异常呼叫统计

异常类型统计

时间稼动率统计

维修时间统计

故障率统计

叫料记录统计

质量统计

### 7、鸿宇安灯管理系统应用布局

通过按钮盒方式呼叫（通过平板方式发送报警，平板具有更好的功能扩展性） 中央服务器  
可通过对讲机、手机短信、扩音器、腕表等多种方式通知相关部门责任人  
模具部门、质量部门、设备部门 物料部门LED屏、办公区电子大屏幕、生产车间LED屏

### 8、鸿宇安灯管理系统特点

透明化管理 精细化管理 高效的沟通效率 快速响应

实时、可靠性 低成本 无线组网、实施方便 易于重购、扩展

### 三、优质服务

1、详细操作手册 2、验收报告

3、硬件安装部署方案 4、24小时远程支援

5、试运行报告 6、现场培训

7、系统管理员培训 8、跟进服务

### 四、鸿宇安灯管理系统效益

1、异常快速响应解决

系统的基础功能是车间的异常信息报警，使用安灯系统可以跳过不必要的人为沟通，达到异常地快速响应和快速解决的目的。

2、减少库存

---

针对生产计划，自动计算原料需求，减少原料库存。在正确的时间投料，除瓶颈工序前，不设暂存区，减少在制品库存。

### 3、问题记录

系统无论是工位物料的拉动，或者异常处理问题填写，都可以在系统后台操作设置。问题记录方便后续如有人员调动，新上岗人员快速接手，了解设备本身问题，达到降低设备停机率，提高工作效率的作用。

### 4、团队合作

作业呼叫、物料呼叫、质量呼叫、设备呼叫、安全呼叫、即时通知，提升相应部门响应效率和解决效率。

### 5、决策依据

报警时间统计、设备利用率、产线机台大数据分析，为领导提供决策依据。

## 七、鸿宇安灯管理系统客户现场

### 1、液晶屏看板（LED屏看板）

### 2、人员操作

### 3、终端设备

### 4、腕表

### 5、三色灯

### 6、对讲机

### 7、音响