

## 南京1,2-丙二醇生产商，USP食品级含量99.5%

产品名称	南京1,2-丙二醇生产商，USP食品级含量99.5%
生产厂家	南京科宁化工有限公司
价格	/
规格参数	包装:吨桶，皮桶、槽车 型号:1,2-丙二醇 执行标准:欧盟标准、USP、美国药
公司地址	苏州吴中区南官渡路30号融新产业园
联系电话	13402507116

## 产品详情

### 南京1,2-丙二醇生产商，USP食品级含量99.5%

丙二醇被广泛应用于医药、化妆品、食品、化工等领域。作为丙二醇厂家，我们致力于为客户提供高品质、高纯度的产品。我们还提供定制化服务，根据客户需求定制不同规格和性能的丙二醇产品。

#### 基本简介

中文名称：丙二醇

化学名称：1,2-丙二醇 1,2-Propanediol

INCI 名称：丙二醇 Propylene Glycol

CAS登录号：57-55-6

EINECS登录号：200-338-0

HSCode：2905320000

分子式：C3H8O2

分子量：76.09

同义词：1,2-二羟基丙烷;1,2-Dihydroxypropane; E1520; 2-hydroxypropanol; methyl ethylene glycol; methyl glycol; propane-1,2-diol; propylenglycolum.

## 应用领域

### 1.食品和饮料行业

作为食品添加剂，保湿剂和溶剂，可增加食品的口感和保持湿润。

广泛用于食品加工中，如制作糖果、面包、饼干等，并用于制作调味品和风味香料。

### 2.饮料业

果汁和软饮料：添加山梨糖醇液可以为果汁和软饮料提供适度的甜味，而不引入额外的糖分和卡路里。

咖啡和茶饮品：作为咖啡或茶的甜味剂，山梨糖醇液适用于那些追求低糖、低卡路里的饮品。

3.制造业：作为冷却剂和防冻剂，降低液体的冰点，防止冷却系统结冰。通常用于汽车、工业设备和空调系统中，确保在寒冷条件下液体仍能流动。

4.医药制造业：作为药物和疫苗的载体，稳定和延长药物的保质期。在制药工艺中，丙二醇用作溶剂和稀释剂，同时在医药品中起到调节温度和湿度的作用。

5.日化行业：具有保湿性和溶剂性，使化妆品更易涂抹和吸收。添加到护肤品、化妆品和个人护理产品中，如乳液、面霜、口红等。

6.工业制造业：作为溶剂和反应中的中间体，用于合成各种化学产品。在合成树脂、涂料、油漆、溶剂和聚合物等方面广泛应用。

## 包装方式

吨桶，皮桶、槽车

## 稳定性和储存条件

丙二醇具有吸湿性，应储存在密闭容器中，如玻璃、塑料、铝和不锈钢容器等密闭容器置于阴凉干燥处，尽量避免阳光直射。丙二醇是可燃液体，因此在储存和处理过程中应遵循防火安全规定。远离明火、热源和氧化剂。

## 产品合规性

GB 29216标准

---

感官：无色透明、无沉淀物、无悬浮物的粘稠液体

丙二醇含量： 99.5

水分，%： 0.2

初馏点（ ）： 185

干点（ ）： 189

灼烧残渣，%： 0.007

比重（25/25 ）：1.035-1.037

铅，ppm： 1.0

酸值：通过试验

#### CP标准

感官：无色澄清粘稠液体

水分，%： 0.2

还原物质：通过试验

灼烧残渣，%： 2.5mg

比重（25/25 ）：1.035-1.037

硫酸盐，ppm： 60

氯化物，ppm： 70

砷，ppm： 2.0

重金属： 5.0

酸值： 0.5 0.01mol/LNaOH

二乙二醇含量，ppm: 0.001

二丙二醇（%）： 0.1

环氧丙烷（%）； 0.001

#### USP标准

---

感官：无色，透明，液体

丙二醇含量： 99.5

水分，%： 0.2

沸点（ ）：184-189

灼烧残渣，%： 3.5mg

比重（25/25 ）：1.035-1.037

硫酸盐，ppm： 60

氯化物，ppm： 70

酸值： 0.2 0.1mol/LNaOH

二乙二醇含量，ppm: 0.1

乙二醇含量，ppm: 0.1

#### EP标准

感官：无色，透明，液体

水分，%： 0.2

沸点（ ）：184-189

还原物质：通过试验

氧化物质： 0.2ml 0.05mol/L硫代硫酸钠

灼烧残渣，%： 0.01

比重（25/25 ）：1.035-1.037

酸值：通过试验

#### BP标准

感官：无色、透明、粘性的液体，具有吸湿性

水分，%： 0.2

沸点（ ）：184-189

---

还原物质：通过试验

氧化物质： 0.2ml 0.05mol/L 硫代硫酸钠

灼烧残渣，%： 0.01

比重（25/25）：1.035-1.037

酸值：通过试验

乙二醇含量，ppm: 10

## 科宁公司实力介绍

科宁是全国带头的以合成生物学、材料科学为基础，利用生物制造方法，从事生物基中间体、生物基材料，生物基聚合物的生物产业集群。下设：科宁生物产业、科宁、科宁生物制造、科宁生物合成、科宁生物材料等多家公司。

科宁建成先进的合成生物学研发实验室，与南京工业大学联合研发中心，拥有教授、高工、博士和硕士共计三十余人，核心团队来自于北京大学、四川大学、南京大学等高校。

科宁业务涉足生物基、生物材料、生物药业、生物制品、现代农业、生物化学、电子新材料等领域，提供从需求评估、技术开发、产品定制、应用工艺开发、知识产权共享等综合产品和技术解决方案。

科宁自主设计建成了一条GMP标准柔性自动化生产线，借助工业4.0生产智能控制系统，采用全新射流加工工艺，高精度在线传感器矩阵实时监测，通过智能算法边缘计算，实现多品类、多批次连续流生产，打造了具有超前制造能力的智慧工厂，占地3万平米。

科宁生产符合FSSC22000、ISO9000、ISO14000、RSPO、欧盟BV、Ecovadis认证，美国FDA等主流认证体系，高标准兼容下游多行业客户需求。产品满足中国食品标准，以及日本JFDA、美国usp、欧盟reach等主流标准，通过SGS检测、华测检测等检测。