

## HSY-5199D全自动管用螺纹脂锥入度测定仪（标配全锥体）

产品名称	HSY-5199D全自动管用螺纹脂锥入度测定仪（标配全锥体）
生产厂家	颀高仪器制造（江苏）有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	:
公司地址	江苏省宿迁市经济技术开发区富民大道88号A09栋
联系电话	15861176825

### 产品详情

#### HSY-5199D全自动管用螺纹脂锥入度测定仪（标配全锥体）

HSY-5199D全自动管用螺纹脂锥入度测定仪（标配全锥体）是根据中华人民共和国标准SY/T 5199-1997《套管、油管 and 管线管用螺纹脂》和GB/T269《润滑脂和石油脂锥入度测定法》技术要求和有关规定设计制造的，主要适用于螺纹脂锥入度的测试。工作锥入度是表示螺纹脂稠度（硬度）的一个指标。按照标准要求，管用螺纹脂工作锥入度在25度锥入度值应为310-340（0.1mm）之

---

间。工作锥入度在-17.8度下，锥入度值应为不小于200(0.1mm)。本仪器也可通过加配附件用于固体细粒、粉剂、胶体、冻体等材料，以及乳酪、糖胶、牛油、麦其淋、奶油、发酵体等食品原料检验，在食品工业、交通公路工程及其他工业部门都可广泛应用。

## 一、主要功能特点

- 1、仪器主要由机箱支架、触摸显示器、丝杠升降系统、恒温控制系统、锥连杆组件、位移测量系统等部分组成。
- 2、采用电脑控制技术，自动完成锥入度的测试，实验完毕自动显示测试结果。
- 3、采用触摸屏人机界面，显示直观，内容丰富，操作方便。
- 4、自动升降结构，升降平稳、定位准确。采用旋钮编码器开关

---

和升降按钮开关，通过步进电机驱动丝杠滑块，实现快速升降的点动高精度调节。

5、本仪器内部集成恒温水浴，具有制冷和加热的恒温控制功能，采用半导体制冷技术和PID控制算法，控温精度可达  $\pm 0.1$  ，符合国家标准中对温度要求；

6、设计的冷光源对锥照明技术，使对锥方便、准确。锥杆组件机构高精度，快拆卸，严格符合国标规范要求。

7、系统可存储200组数据，可在触摸屏上直接查看，也可以通过U盘数据转存导出。同时系统自带485接口（MODBUS协议），可实现数据的实时联网。

8、自行研制的计算机控制软件，可实现与计算机的通讯，通过锥入度的测试。

---

9、可根据用户需要选配各种规格捣脂器（也称工作器）、台式微型打印机等。

10、本仪器拥有软件著作权证书，证书编号为6097415。

## 二、主要技术参数

1、测量范围：0 ~ 660锥入度；

2、恒温水浴：

A.测温范围 0.00 ~ 50.00 ；

B.控温范围低温：比环境温度低20 高温：50.00 ；

C.显示分辨率：0.01 ；

D.温控精度：  $\pm 0.1$  ；

3、时间控制：

---

A.时间显示与控制:0-60秒（任意设定）；

B.显示分辨率:0.1秒；

C.控时精度  $\pm 0.1\text{ S}$ ；

#### 4、位移

采用高精度

LVDT位移传感器，分体式结构，锥杆下落时无摩擦力；

A.量程范围：0-66mm；

B.显示分辨率：0.01mm（0.1锥入度）；

C.相对位移精度： $\pm 0.1\text{ mm}$ ；

#### 5、存储数据

存储数据：200组；

6、标准锥（全锥）锥体总质量： $102.5\text{ g} \pm 0.05\text{ g}$ ，锥杆质量为 $47.5\text{ g} \pm 0.05\text{ g}$ ，符合GB269标准的要求；也可以选配捣脂器（也称工作

---

器)等。

7、外形尺寸：390mm × 310mm × 575mm (长 × 宽 × 高)；

8、工作电源：220 ± 10%VAC/50Hz；

9、整机功率：350W；

10、整机净重：12.5Kg；