

# 常温黑色金属表面脱脂剂TM-T104

产品名称	常温黑色金属表面脱脂剂TM-T104
生产厂家	青岛爱大生环保科技有限公司
价格	/
规格参数	外观:白色粉末和粉色液体 使用比例:粉末3%，液体7% 特点:可以常温使用，加热效果
公司地址	流亭街道流亭工业园维德思路6号
联系电话	13668876037

## 产品详情

### 常温黑色金属表面脱脂剂TM-T104

#### 常温脱脂清洗剂

#### TM-T104

TM-T104AB型常温脱脂剂分液体A和粉末B，是一种低温脱脂清洗剂，该产品具有极强的去污、分散、乳化、增溶能力，是一种由钠盐、多种表面活性剂和溶剂的混合型脱脂剂，具有常温使用、节省能源、操作方便、脱脂更干净、使用寿命长等特点。该脱脂剂适应于钢铁制品在涂装、电镀、发黑、喷漆等各种钢铁涂饰过程中的脱脂清洗处理。

#### 一、使用方法

本脱脂剂可用于擦洗式或浸式对钢铁表面进行清洗处理。

#### 二、配制方法（按1吨计）

1. 将水加到处理槽容量的7-8成，慢慢加入70kg TM-T104A，30kg TM-T104B，边加边搅拌，加入余量的水到1吨，并搅拌均匀。

2. 对油污较重的工件，可适量提高TM-T104A脱脂剂的浓度。

---

### 三、处理条件

游离碱度：15-19PT 温度：25-55

时间：10-20分钟（可根据钢材油脂情况确定脱脂时间长短）

### 四、补充和调整（按1吨）

1. 程中浓度不断变化，所以要定期测定其含量浓度，按时补充添加脱脂剂，使脱脂液保持在规定的浓度范围内，以确保脱脂液的清洗效果。一般补加TM-T104A约3.8 kg，TM-T104B约1.6kg，可提高游离碱度约1点。

2. 应按时倒槽清渣（20~30天），经过长期使用（使用半年以上）反复调整，溶液产生污浊严重，脱脂能力减弱，脱脂性能老化，此时即使补加脱脂剂，因溶液的浑浊等原因，不能达到满意的效果，应废弃槽液更换新液。

### 五、包装

TM-T104A为淡红色液体，50kg/桶。

TM-T104B为白色粉末，25kg/塑编袋。