

鲁贯通木材碳化罐 木材罐 竹木真空设备

产品名称	鲁贯通木材碳化罐 木材罐 竹木真空设备
生产厂家	诸城市鲁贯通机械科技有限公司
价格	42000.00/台
规格参数	品牌:鲁贯通 型号:3080 产地:山东潍坊
公司地址	中国山东省潍坊市诸城市高新园芦河大道北段2617号
联系电话	18053693773

产品详情

鲁贯通木材碳化罐 木材罐 竹木真空设备

木材罐常规安装于水平地面上，罐外可以安装架子，用于承载罐内的物料推车，可以安装于水平地面以下、罐内轨道与水平地面齐平即可，这样物料进出的话可以不需要支撑物。

木材罐根据用途分为木材防腐罐、木材阻燃罐、木材改性罐、木材浸渍罐、木材蒸煮罐、木材碳化罐、木材优化罐、木材染色罐、木材杀虫罐、木材防霉罐等、目前处理工艺主要是高压浸渍，高温蒸煮、浸渍的原理与传统浸泡类似，但是效率相对于提高了很多，蒸煮的话工艺相对简单一些，是采用蒸汽加热，加热过程中通过温度传感器，温度仪表可以实时查看，控制温度数值。

鲁贯通机械



支持定制 品质保证 联系方式 18053693773

木材碳化罐：木材碳化主要采用真空无氧碳化，在真空状态下采用热空气进行烘烤，木材内部的水分降低，含水率降低，深度碳化后木材内部的结构组织发生变化，同时木材在高温状态下，可使幸存的菌类无法生存，在后续过程中就不会存在变形，弯曲、开裂的现象，同时木材碳化后表面发黑发亮，提高木材的外观，增加市场价值，木材碳化之后主要应用于木地板，家具制造等方面。

木材碳化罐的工艺流程：

真空升温干燥阶段 真空升压炭化阶段 泄压降温阶段。

1：温度升高及高温干燥阶段，采用蒸汽加热，干燥窑的温度迅速升高到100℃上下，此后，温度逐渐上升到130℃，在这段时间中，进行的是高温干燥，并且木材内部的含水率几乎降到0；

2：热处理炭化阶段高温干燥的进行，干燥窑内部的温度上升到185℃到215℃之间。当达到所要求的温度以后，根据炭化木不同的用途保持热处理炭化温度2到3小时；

3：冷却与含水率调节阶段，通过喷蒸来降低温度，当温度降到80℃到90℃时

, 调节被处理木材的湿度。