

# 小瓶灌装机大桶灌装机水厂设备

产品名称	小瓶灌装机大桶灌装机水厂设备
生产厂家	山东川一水处理科技股份有限公司
价格	50000.00/套
规格参数	川一:川一 cy:cy 青州市:青州市
公司地址	益都路369号
联系电话	15163632572

## 产品详情

### 小瓶灌装机大桶灌装机水厂设备

#### 全自动大桶水灌装设备

##### 一、概述

QGF型全自动桶装生产线是纯净水厂或矿泉水厂专灌3加仑（注：需客户提前预做）、5加仑水桶的全自动灌装设备，该设备操作简单，仅需1-2名工人即可操作，是集消毒、冲洗、套盖、压盖和送出一体，采用三相交流380V电源，完全适用于城镇、工矿企业及个体单位使用。该设备采用的是性能可靠，操作简便，维护简单的微电脑控制系统和气动控制系统等，是将洗瓶、灌装和压盖全过程在封闭状态下进行有效地防止纯净水或矿泉水在灌装过程中可能发生的二次污染，做到真正的无菌灌装，目前国内理想的纯净、矿泉水灌装设备。

##### 二、主要技术参数

- (1) 灌装头数：1
- (2) 生产能力：80-120桶/小时
- (3) 灌装容量：18.9L（5加仑）
- (4) 电源电压：AC380V/50HZ ± 15 °
- (5) 气量：0.6-0.8Mpa
- (6) 外型尺寸：2535 × 780 × 1500（mm）

##### 三、结构特征

本机共分为：洗瓶、灌装、电器控制和气动控制四大部分。

- 1、洗瓶部（1）洗瓶传动机构；（2）瓶托；（3）药水洗瓶水泵；（4）药水箱；（5）纯水洗瓶水泵；（6）传动链。

---

## 2、灌装部分

(1) 灌装气缸；(2) 灌装阀；(3) 理盖电机及套盖装置；(4) 压盖气缸及压盖装置。

## 3、电气部分

由微电脑编程器和电控箱组成。

## 4、气动部分

由气缸、气动电磁阀和气动电控箱组成。