

电源模块灌封胶 电子元器件深层防水密封胶散热绝缘

产品名称	电源模块灌封胶 电子元器件深层防水密封胶散热绝缘
生产厂家	达泽希新材料（惠州市）有限公司
价格	15.50/公斤
规格参数	品牌:达泽希 型号:2110 产地:广东
公司地址	惠州仲恺高新区潼侨镇工业基地TQGYJD-04联发大道北面68
联系电话	18675299298

产品详情

电源模块灌封胶 电子元器件深层防水密封胶散热绝缘

达泽希

电子灌密封胶

导热防水 · 耐高低温 · 绝缘抗电





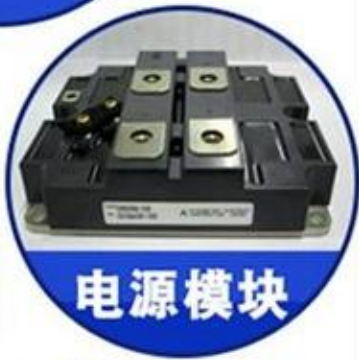
LED灯



变压器



传感器



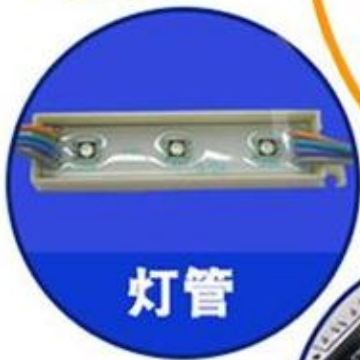
电源模块



电容器



洗衣机



灯管



电路板



汽车



本产品是双组份加成型有机硅灌封胶，通过室温或加热使胶体固化成高性能弹性体，具有优良的电气性能，耐老化、耐高低温（-50oC~+250oC），防水防潮，深层固化好，固化后收缩率极低，不会放出热量及副产物，对灌封元器件无腐蚀，对周围环境无污染，符合RoHs标准及相关环保要求。其良好的导热功能可有效地将电子元器件工作时散发出的热量传递出去。

达泽希有机硅灌封胶应用于有散热要求的电子元器件的灌封密封，如各种充电器，电源模块、线路板、高电压变压器的灌封封装，具有耐高温、绝缘、密封、防水、导热、阻燃、防环境污染、抗震动、保护电路及元器件的作用。

使用方法

- 1.在使用时，先将A、B组分分别搅拌均匀，然后再将A、B组分按比例称好，在干净容器中用干净的搅拌装置充分混合均匀，在真空下除尽气泡即可灌封。
- 2.被灌封元件表面需要清洗干净，如灌封产品太大，建议分次灌封，然后通过室温（4~12hr）或加热（80oC-0.5hr）固化。
- 3.对于自动灌封生产线，为确保A、B混合的比例准确以及施胶正常，应将A、B组份分别抽真空除尽气泡（除泡时间5~10分钟），再用计量泵将A、B组分按比例打至静态混合器，混合均匀即可灌封。

注意事项

- 1.胶料放置一段时间后会产生产沉淀，故在取用前请先将A、B组分分别搅拌均匀，取用后注意密封保存。
- 2.搅拌时应注意同方向搅拌，否则会混入过多的气泡，容器边缘和底部的胶料也应搅拌均匀，否则会因搅拌不均匀而导致局部固化不良。
- 3.灌封到产品上再次抽真空可提高固化后产品的导热性能。
- 4.该产品使用时，若触及含锡、硫、胺及其他重金属物质，则会由于“中毒”而难固化或不固化，使用时应注意清洁，防止带入杂质。
- 5.产品使用时严禁接触缩合型硅橡胶、环氧树脂和聚氨酯，以防止产品中毒而不能固化。