

叶黄素高剪切分散乳化机，叶黄素酯管线式乳化机， 类胡萝卜素管线式乳化机

产品名称	叶黄素高剪切分散乳化机，叶黄素酯管线式乳化机，类胡萝卜素管线式乳化机
生产厂家	上海依肯机械设备有限公司
价格	/
规格参数	：
公司地址	上海市松江区九亭镇九新公路865号2幢101室-1
联系电话	18201891183

产品详情

叶黄素高剪切分散乳化机，叶黄素酯管线式乳化机，类胡萝卜素管线式乳化机

叶黄素高剪切分散乳化机，叶黄素酯管线式乳化机，类胡萝卜素管线式乳化机，IKN高剪切均质乳化机可以制备粒径不超过1微米的叶黄素纳米乳液。

类胡萝卜素因具有较强的抗氧化等功能，市场需求量不断增加。其中万寿菊来源的叶黄素、叶黄素酯和玉米黄质具有独特的眼保护功能，可防止紫外线的损伤。同时可作为强氧化剂抑制活性氧自由基活性，起到护肤保心和增强免疫的作用。



一种叶黄素均质乳化新工艺设备，

高速高剪切均质乳化机，主要用于微乳液及超细悬浮液的生产。由于工作腔体内三组均质乳化头(定子+转子)同时工作，乳液经过高剪切后，液滴更细腻，粒径分布更窄，因而生成的混合液稳定性更好。三组均质乳化头均易于更换，适合不同的工艺应用。该系列中不同型号的机器都有相同的线速度和剪切率，非常易于扩大规模化生产。

影响均质乳化结果的因素有以下几点：

- 1、均质乳化设备的形式（批次式和连续式）（连续式比批次好）
- 2、均质乳化头的剪切速率（越大，效果越好）
- 3、均质乳化机的齿形结构（分为初齿，中齿，细齿，超细齿，越细齿效果越好）
- 4、物料在分散腔体的停留时间，均质时间（可以看作同等的电机，流量越小，效果越好）
- 5、循环次数（越多，效果越好，到设备的期限，就不能再好）

高的转速和剪切速率对于获得超细悬浮液是至关重要的，根据一些行业的特殊要求，依肯公司又在ER2000系列的基础上开发了ERS2000系列超高速均质乳化机，其剪切速度可以达到14000rpm，转子的线速度可以达到44m/s。在该速度范围内，由剪切力所造成的湍流结合门研制的电机可以使粒径范围细化到纳米。剪切力更强，乳液的粒径分布更窄。

IKN模块化设计的主要特点如下：

- 直立式腔体结构，物料可以全部进入分散腔；
- 无死角；
- 良好的表面处理；
- 符合CIP/SIP的清洗要求；
- 低噪音；
- 所有接触物料的材质均为SS316；
- 小试、中试到量产，平稳过渡；
- 仅需简单的更换功能模块，即可满足分散-悬浮-均质-乳化的不同要求；
- 卫生设计，适合食品及制药行业；
- 可提供特殊材质满足磨损性及腐蚀性产品处理要求。

ERS2000系列高速高剪切均质乳化机参数选型表：

高速高剪切均质乳化机	标准流量	输出转速	标准线速度	马达功率	进口尺寸	出口尺寸
	L/H	rpm	m/s	KW		
ERS 2000/4	300~1,000	14,000	44	4	DN25	DN15
ERS 2000/5	1,000~1,500	10,500	44	11	DN40	DN32
ERS 2000/10	3,000	7,300	44	30	DN50	DN50
ERS 2000/20	8,000	4,900	44	45	DN80	DN65
ERS 2000/30	20,000	2,850	44	75	DN150	DN125
ERS 2000/50	40,000	2,000	44	160	DN200	DN150

表中上限处理量是指介质为“水”的测定数据。

叶黄素高剪切分散乳化机，叶黄素酯管线式乳化机，类胡萝卜素管线式乳化机