

郑州沥青砂 罐底防腐 轨道填充

产品名称	郑州沥青砂 罐底防腐 轨道填充
生产厂家	东平晟阳工程材料有限公司
价格	500.00/吨
规格参数	品牌:鲁晟阳 规格:25KG/袋 :
公司地址	佛山盛景3号商业楼103
联系电话	13371031859

产品详情

郑州沥青砂 罐底防腐 轨道填充

冷沥青砂混合料，是我公司，自主研发生产的

SBS改性石油沥青，拌合机制砂，在常温条件下拌和而成，可适用于-30至100 环境的各类储罐罐底防腐，防静电，轨道填充，路面修补，冷铺冷压实，施工和易性好，操作简单。对于现场不能有明火的罐底基础防腐的施工区域，代替热沥青砂，进行冷铺冷压实。冷补沥青砂，可以完全满足各项罐底防腐设计要求。

罐底防腐冷补沥青砂施工工艺

1、摆放

如果铺筑

10厘米厚，每平方米施工范围内需要摆8袋，具体摆放及施工方法，参照《石油化工钢质储罐地基与基础施工及验收规范》[SH/T3528-2014]执行。沥青砂(根据压实度不同，沥青砂压实密度为2.1至2.15吨/方，每袋25公斤)。

罐底

防腐沥青

砂，在罐基础的环

墙（环梁）边的内侧，在填充防腐沥

青砂前

(尤其是环墙比大罐直径大，部分沥青砂暴露在大罐主体外)，刷涂一层界面封边剂，一是可以增加沥青砂与环墙（环梁）的粘附力，二是可以提高密封防水作用，防止沥青砂局部压实度不够，水会沿着沥青砂与环墙的缝隙渗透到沥青砂基础底部，造成罐底腐蚀。

2、摊平

沥青砂袋子摆好后，用壁纸刀割开包装袋，人工将沥青砂倒入包装袋就近位置，用

铁锨

将沥青砂

进行初摊平，然后

用推板将沥青砂二次精摊平（人工摊

铺费用

10元/m²），后进行压实。铺筑厚度如果大于5厘米，必须要分层摊铺压实，每层铺筑厚度不得大于5厘米。首层摊铺的平整度可稍微差点，但上层的沥青砂表面的平整度满足设计要求，确保罐底基础所承载的载荷均匀分布。

3、压实

压实机具必须选用振动钢轮压路机，尽量避免使用平板夯等简单压实机具，以确保压实度。压实时需要从外向内逐圈压实，这样可以保证外侧的沥青砂不向外松散，从而达到外侧的沥青砂压实效果。