

## 生产D11立管焊接单板L8U形耳子

产品名称	生产D11立管焊接单板L8U形耳子
生产厂家	河北龙坤管道设备有限公司
价格	/
规格参数	品牌:龙坤 材质:碳钢 经营模式:生产厂家
公司地址	河北省沧州市孟村回族自治县辛店镇张官店村
联系电话	17761530188

## 产品详情

### 生产D11立管焊接单板L8U形耳子

立管焊接单板\_D11立管焊接单板D11A立管焊接单板生产厂家

D11A立管焊接单板顾名思义，适用于垂直管道，不应用于主给水管，一般材质采用Q235B。立管焊接单板属于西北电力设计院《火力发电厂汽水管道支吊架设计手册》中的产品之一，属于管部吊架类产品。结构比较简单，适用于300℃以下的温度环境，主要用于悬吊管道，缓冲管道振动等方面，广泛应用于热电厂，锅炉管道，化工管道的铺设及安装工程中，一般与L8U形耳子相连，左端与管部焊接固定，在设计时，应在支吊架安装图中或支吊架一览表中注明焊缝高度K值。

D11型立管焊接单板的型号有：D11.57S，D11.76S，D11.89S，D11.108S，D11.133S，D11.159S，D11.194S，D11.219S。

D11A型立管焊接单板的型号有：D11A.57S，D11A.76S，D11A.89S，D11A.108S，D11A.133S，D11A.159S，D11A.194S，D11A.219S。

关于龙坤订货须知：

一：产品名称、牌号、数量及规格型号等见合同清单一、二

二：发货地点：河北龙坤管道设备有限公司负责组织发货，提货地点为合同履行地。

三：货款结算：合同生效后需方首付订金30%元整，供方收到订金后安排生产，完工后需方需付清剩余70%货款后发货。

四：运输及费用负担：协商

五：如发生经济纠纷由双方当事人协商解决，也可由当地工商行政管理部门调解，协商或调解不成，由合同履行地人民法院裁决。

六：质量要求：按照国家标准制做。完全按照客户提供清单生产。如一年内出现质量问题，供方无条件调换及维修。

七：合同中产品的重量按照有关技术标准的理论重量计算。

八：供方违约责任：赔偿需方经济损失。

需方违约责任：无故解除合同赔偿供方一切经济损失。

九：双方约定：产品如无特殊要求，供方按照合同清单制作。

十：合同一式两份,双方签字盖章后生效。传真件有效。

本公司常年致力于管道支吊架系列产品主要包括：

**一、弹簧支吊架:**可变弹簧支吊架，恒力弹簧支吊架，整定弹簧支吊架，碟簧支吊架，可变碟簧支吊架，组合型碟簧支吊架，恒力碟簧支吊架

## **二、管托系列**

：保冷管托，聚氨酯保冷管托，隔热管托，J1系列T型管托（焊接型）J2 系列T型管托（管夹型）J3系列 T型管托（加筋焊接型）J4 系列T型管托（加筋管夹型）J5系列H型管托（焊接型）J6 系列H型管托（带夹型）J7系列高压减振管托 J8系列管托（保冷管用）J9型管托（保冷管用）J10系列座式管托（用于大型管道）J11型鞍板管托J12系列管托（带聚四氟乙烯垫板型）J13系列振动管道用管托

## **三、管夹**

：保冷管夹，导向管夹，紧固管夹，基准型双螺栓管夹，重型双螺栓管夹，三螺栓管夹，双排螺栓管夹，四螺栓管夹，双排螺栓压紧管夹，长管夹，三孔管夹，双孔短管夹，立管管夹，立管短管夹，立管轴向限位管夹

**四、支座系列**：Z1管夹固定支座Z2焊接固定支座Z3管夹滑动支座Z4管夹导向支座Z5焊接滑动支座Z6焊接导向支座 Z11热压弯头托座,Z12循环水支座Z13循环水托座吊架系列产品：D4焊接单板D5焊接双板D6管夹横担D7焊接横担D8管卡横担D11立管焊接单板D12立管焊接双板D13横担弹簧用焊接座D14横担弹簧用管夹管座

---

**五、拉杆系列**：L1螺纹拉杆L2左右螺纹拉杆 A15系列双头螺纹吊杆A16  
型吊环型吊杆L5.42花兰螺丝L8.56 U形耳子

产品适用于热力发电厂、核电站、石油、化工、电力、建筑、热力、锅炉等行业中的管道或设备中。欢迎来电咨询