

走丝线切割机床数控机床

产品名称	走丝线切割机床数控机床
生产厂家	沈阳久鼎凯永科技有限公司
价格	/
规格参数	:
公司地址	浑南区飞云路
联系电话	17810231031

产品详情

走丝线切割机床数控机床

选择线切割首先取决于机械结构和配置。很多中走丝厂商或买家会片面认为中走丝必须是C型结构线架，双悬臂F型结构的就是快走丝。如果是厂商介绍，这就是误导；如果是买家认为，那就是不了解。实际上，C型和F型之间没有区别。介质的质量取决于合理的机械结构，零件的等级和组装过程。

其次是传动部件，例如导轨和工作台的螺钉。直线导轨和滚珠丝杠有不同的等级，不同等级的精度差别很大，价格也相差很大。因此，只要是直线导轨和滚珠丝杠，低级直线导轨就不如硬轨那么好。

配质量也是直接影响机床精度和性能的重要因素之一。例如，装配螺钉的装配精度必须确保螺钉的旋转轴与线性导轨的侧底面平行，并且螺母的轴线与电机座和轴承座同轴。