

数控机床-数控插齿机

产品名称	数控机床-数控插齿机
生产厂家	沈阳久鼎凯永科技有限公司
价格	/
规格参数	:
公司地址	浑南区飞云路
联系电话	17810231031

产品详情

数控机床-数控插齿机

以刀架作摆动实现内外双向让刀、工作台移动作径向进给、立柱部件左右偏移实行斜向让刀的纵向布局

半自动插齿机。机床的半自动循环采用可编程控制器（pc

）控制，工作稳定可靠。机床具有两种循环方式选择：一种是除上下工件外，其余动作皆由机床本身按照预定的循环程序自动完成的半自动循环；另一种是可将工件的夹紧、松开及工作台的快进快退置于循环外的半自动循环。

1、切削运动：插齿刀的上、下往复运动。

2

、分齿展成运动：插齿刀与工件之间应保持正确的啮合关系。插齿刀往复一次，工件相对刀具在分度圆上转过的弧长为加工时的圆周进给量，故刀具与工件的啮合过程也就是圆周进给过程。

3、径向进给运动：插齿时，为逐步切至全齿深，插齿刀应有径向进给量 f_r 。

、让刀运动：插齿刀作上下往复运动时，向下是切削行程。为了避免刀具擦伤已加工的齿面并减少刀齿的磨损，在插齿刀向上运动时，工作台带动工件退出切削区一段距离（径向）。插齿刀工作行程时，工作台再恢复原位。