

数控机床-高速插齿机

产品名称	数控机床-高速插齿机
生产厂家	沈阳久鼎凯永科技有限公司
价格	/
规格参数	:
公司地址	浑南区飞云路
联系电话	17810231031

产品详情

数控机床-高速插齿机

以刀架作摆动实现内外双向让刀、工作台移动作径向进给、立柱部件左右偏移实行斜向让刀的纵向布局

半自动插齿机。机床的半自动循环采用可编程控制器（pc

）控制，工作稳定可靠。机床具有两种循环方式选择：一种是除上下工件外，其余动作皆由机床本身按照预定的循环程序自动完成的半自动循环；另一种是可将工件的夹紧、松开及工作台的快进快退置于循环外的半自动循环。

机床用于加工大工件直径为320毫米，大模数6毫米，大齿宽为70毫米的圆柱形直齿盘状齿轮、多联齿轮，内齿轮和扇形齿等。还可根据用户的具体需要，配置特殊附件，也可以加工齿条、连轴齿轮、斜齿轮、小锥度齿轮、鼓形齿轮等。

为了提高生产率，便于实行多机床看管，也可根据用户的具体要求，设计安装6-8工位转盘（盘状齿轮和连轴齿轮）。