

## 数控车床-金属加工切削数控机床

产品名称	数控车床-金属加工切削数控机床
生产厂家	北京康威明德科技有限公司
价格	/
规格参数	:
公司地址	黄亦路18号
联系电话	18500987946

## 产品详情

### 数控车床-金属加工切削数控机床

数控机床作为生产设备，可靠性非常重要。需要考虑供应商的信誉、产品质量、售后服务等因素，可以参考客户评价、供应商的资质和认证等信息。预算和成本：确定您的预算，并在选购过程中合理控制成本。除了考虑机床本身的价格，还需要考虑后续的维护、配件、培训等费用，以及机床的能源消耗、耗材消耗等成本。

导轨根据型号不同宽度也不一样，同样型号也分重型和轻型，导轨宽度也是不一样，一般都会采用淬火处理。

机头箱分独轴的和齿轮的，齿轮的扭矩更大但噪音也大适合大进刀粗加工，独轴的噪音小转数高光洁度比较好适合有光洁度要求的精加工。

床身分重型(整体床身)和轻型(分体床身)

，主要看个人加工需求选择性价比，重型要比轻型稳定性好但价格要贵一点。