

数控车床车削数控机床

产品名称	数控车床车削数控机床
生产厂家	北京康威明德科技有限公司
价格	/
规格参数	:
公司地址	黄亦路18号
联系电话	18500987946

产品详情

数控车床车削数控机床

选定机床类型：根据您的加工需求和预算，选择适合的数控机床类型，如车床、铣床、钻床、磨床等。同时，考虑到后续维护和配件采购的方便性，可以选择一些常见品牌和型号。关注机床性能：数控机床的性能直接关系到加工质量和效率。需要关注的性能参数包括加工精度、重复定位精度、主轴转速、进给速度、工作台尺寸、刀库容量等。根据您的加工需求，选择合适的性能参数。

导轨根据型号不同宽度也不一样，同样型号也分重型和轻型，导轨宽度也是不一样，一般都会采用淬火处理。

机头箱分独轴的和齿轮的，齿轮的扭矩更大但噪音也大适合大进刀粗加工，独轴的噪音小转数高光洁度比较好适合有光洁度要求的精加工。

床身分重型(整体床身)和轻型(分体床身)
，主要看个人加工需求选择性价比，重型要比轻型稳定性好但价格要贵一点。