

车削数控机床-高精数控车床

产品名称	车削数控机床-高精数控车床
生产厂家	北京康威明德科技有限公司
价格	/
规格参数	:
公司地址	黄亦路18号
联系电话	18500987946

产品详情

车削数控机床-高精数控车床

明确您需要加工的零件类型、尺寸、形状以及加工工艺要求，包括加工材料、加工精度等。这将有助于您选择合适的数控机床类型和规格。研究市场：了解市场上不同品牌和型号的数控机床，包括其性能特点、技术参数、价格等。可以参考厂家的官方网站、行业展会、评测报告、用户评价等信息来源。

导轨根据型号不同宽度也不一样，同样型号也分重型和轻型，导轨宽度也是不一样，一般都会采用淬火处理。

机头箱分独轴的和齿轮的，齿轮的扭矩更大但噪音也大适合大进刀粗加工，独轴的噪音小转数高光洁度比较好适合有光洁度要求的精加工。

床身分重型(整体床身)和轻型(分体床身)

，主要看个人加工需求选择性价比，重型要比轻型稳定性好但价格要贵一点。