

车削数控机床-加工数控车床

产品名称	车削数控机床-加工数控车床
生产厂家	北京康威明德科技有限公司
价格	/
规格参数	:
公司地址	黄亦路18号
联系电话	18500987946

产品详情

车削数控机床-加工数控车床

设备质量是选择数控机床时需要重视的一个方面，需要选择有信誉的厂家，购买质量可靠、维修保养方便的设备，在购买之前，可以通过调查厂家的生产能力、生产工艺和设备的质量控制来了解设备的质量。

导轨根据型号不同宽度也不一样，同样型号也分重型和轻型，导轨宽度也是不一样，一般都会采用淬火处理。

机头箱分独轴的和齿轮的，齿轮的扭矩更大但噪音也大适合大进刀粗加工，独轴的噪音小转数高光洁度比较好适合有光洁度要求的精加工。

床身分重型(整体床身)和轻型(分体床身)，主要看个人加工需求选择性价比，重型要比轻型稳定性好但价格要贵一点。